

ASSALE POSTERIORE

	Pag.
GRUPPO ASSALE POSTERIORE	7-2
GENERALE	7-2
SPECIFICHE	7-3
COMPONENTI	7-3
SMONTAGGIO·MONTAGGIO	7-6
SMONTAGGIO·ISPEZIONE·MONTAGGIO	7-9
MOZZO ASSALE POSTERIORE	7-14
SMONTAGGIO·MONTAGGIO	7-14
GRUPPO MARTINETTO ASSALE POSTERIORE	7-17
SMONTAGGIO·MONTAGGIO	7-17
SMONTAGGIO·ISPEZIONE·MONTAGGIO	7-19
GRUPPO ASSALE POSTERIORE	7-22
GENERALE	7-22
SPECIFICHE	7-24
COMPONENTI	7-25
SMONTAGGIO·MONTAGGIO	7-28
FUSO A SNODO MOZZO ASSALE POSTERIORE	7-31
SMONTAGGIO·MONTAGGIO	7-31
MARTINETTO ASSALE POSTERIORE	7-35
SMONTAGGIO·MONTAGGIO	7-35
SMONTAGGIO·ISPEZIONE·MONTAGGIO	7-36



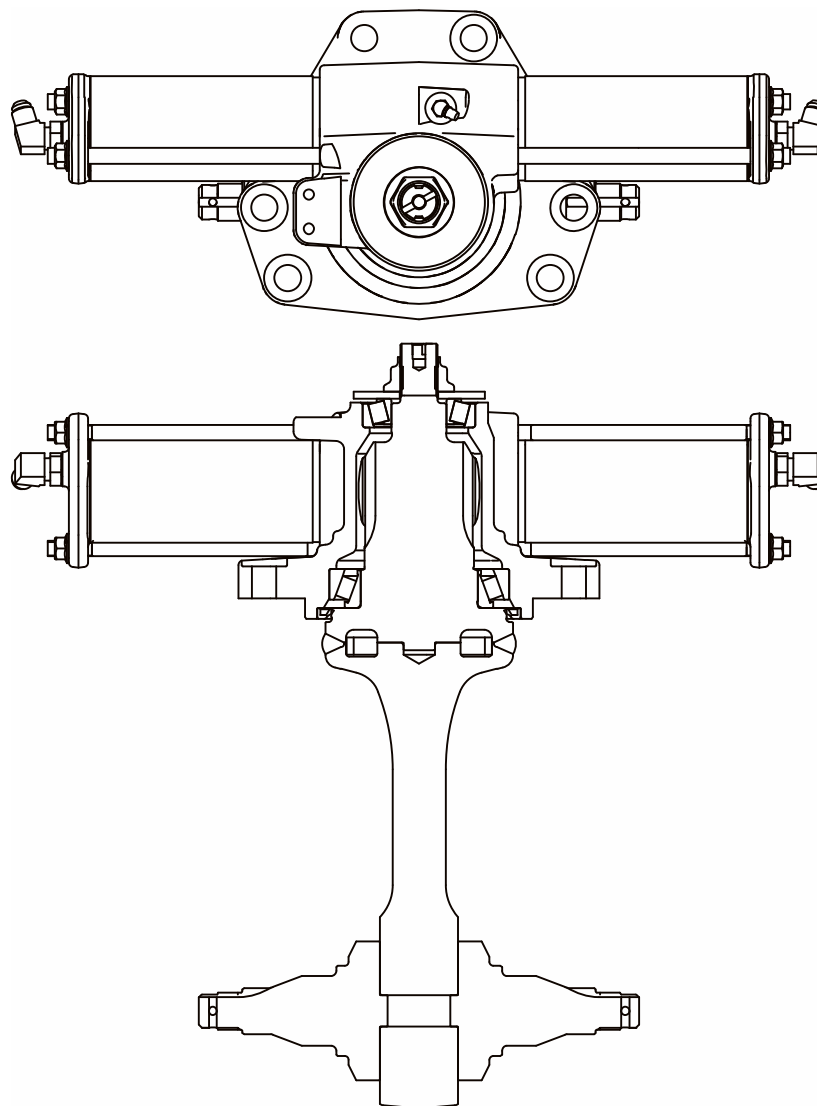
PDF
Complete

*Your complimentary
use period has ended.
Thank you for using
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

GRUPPO ASSALE POSTERIORE

GENERALE

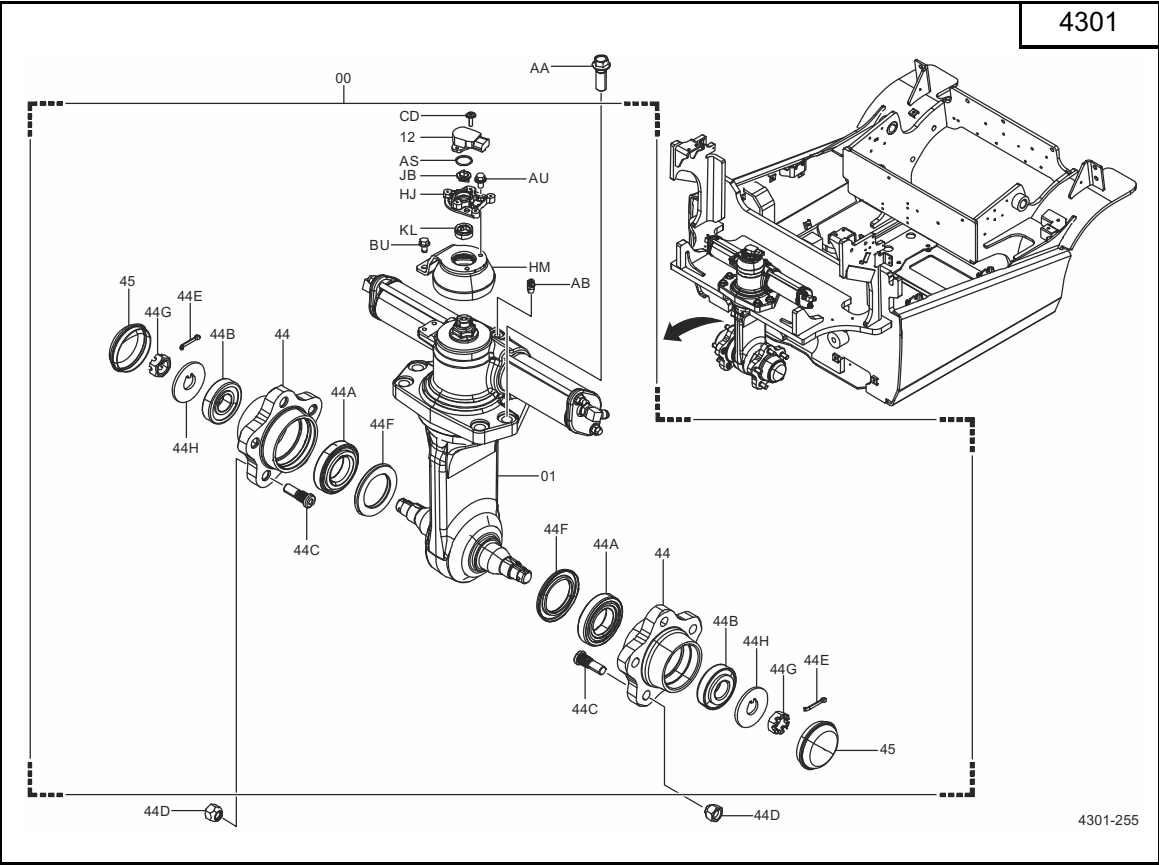


SPECIFICHE

	8FBET15	8FBEKT16	8FBET16	8FBEKT18	8FBET18	8FBET20
Tipo	Interamente snodato					
Dimensione ruote posteriori	15-4 1/2-8/3.00	←	←	140/55-9/4.00	←	←
Dimensione cerchio	3.00D-8	←	←	4.33R-8	←	←
Tipo cerchio	SIT	←	←	←	←	←

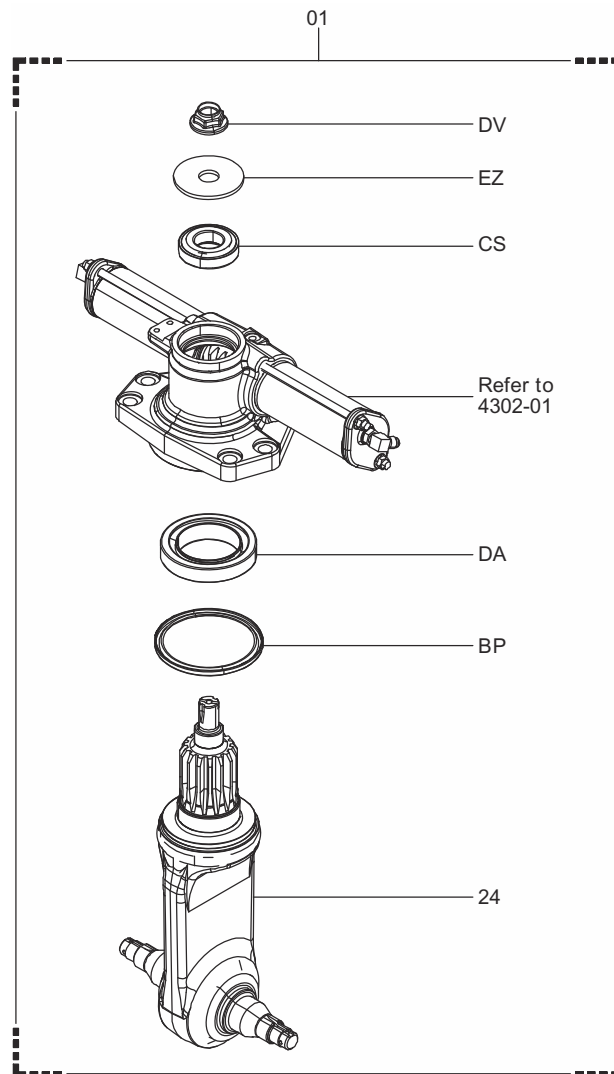
COMPONENTI

Gruppo assale posteriore





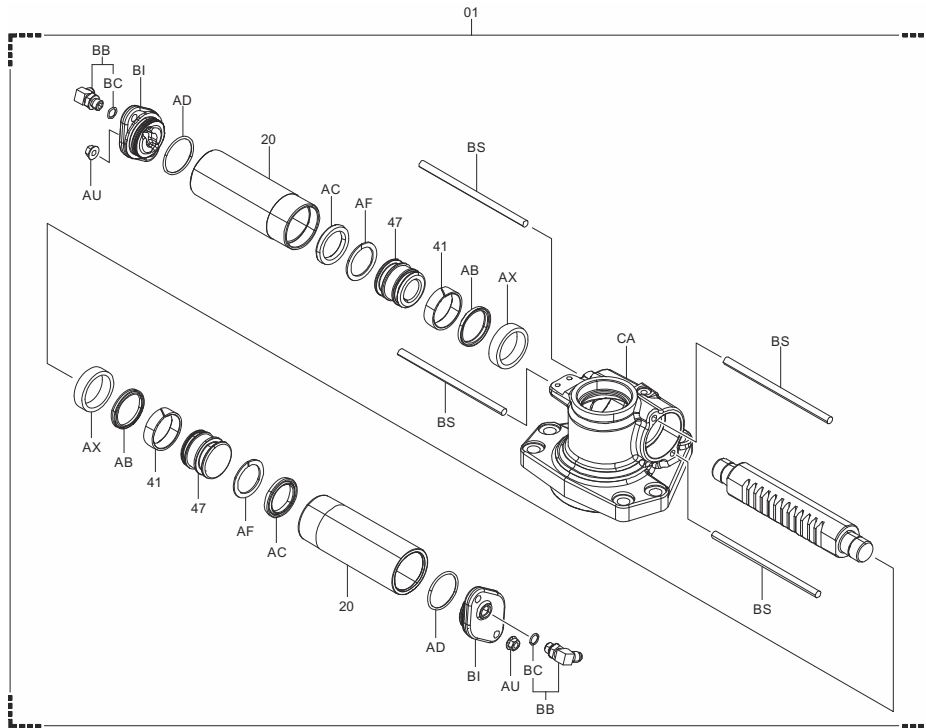
4301



4301-256



4302



4302-045



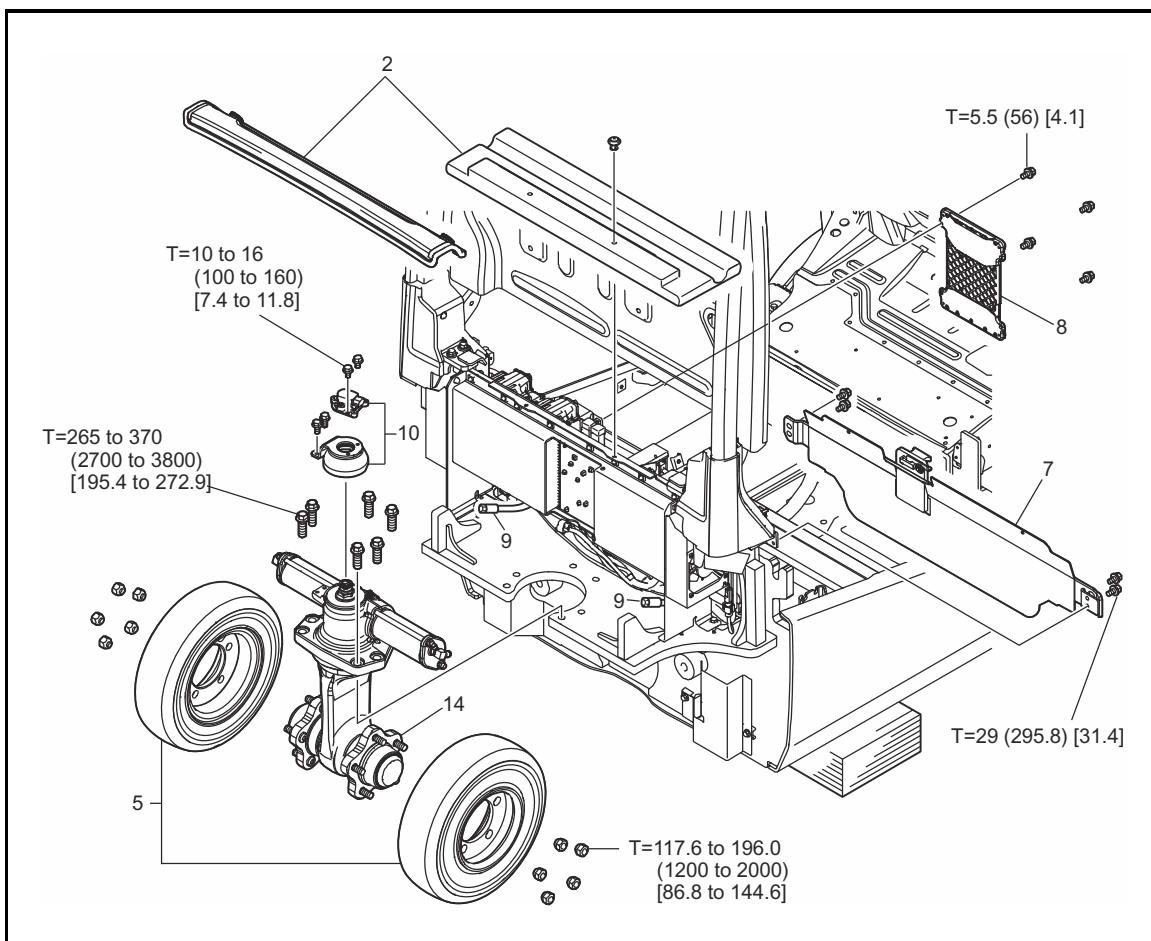
PDF
Complete

Your complimentary
use period has ended.
Thank you for using
PDF Complete.

[Click Here to upgrade to
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

SMONTAGGIO MONTAGGIO

T=N·m (kgf·cm) [ft·lbf]



Procedura di smontaggio

1. Rimuovere il connettore batteria.
2. Rimuovere il bauletto posteriore.
3. Sollevare il veicolo. **[Punto 1]**
4. Rimuovere il contrappeso.
5. Rimuovere le ruote posteriori.
6. Rimuovere la batteria.
7. Rimuovere la piastra posteriore della batteria.
8. Rimuovere il controller principale.
9. Scollegare la tubazione del martinetto idroguida.
10. Scollegare il connettore dal sensore angolo ruote e rimuovere il sensore angolo ruote con la sua protezione. **[Punto 2]**
11. Misurare la forza di spunto del gruppo assale posteriore. **[Punto 3]**
12. Allentare il set di bulloni del gruppo assale posteriore.



PDF
Complete

*Your complimentary
use period has ended.
Thank you for using
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

7-7

13. Sostituire temporaneamente il gruppo assale e rimuovere il set di bulloni. **[Punto 4]**
14. Rimuovere il gruppo assale posteriore.

Procedura di montaggio

La procedura di montaggio è il contrario della procedura di smontaggio.

Note:

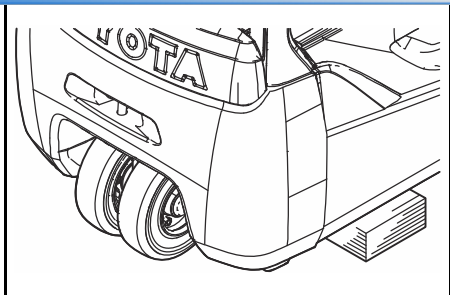
Quando il sensore angolo ruote viene rimosso e poi reinstallato o sostituito, eseguire la calibrazione.



PDF
Complete

Your complimentary
use period has ended.
Thank you for using
PDF Complete.

[Click Here to upgrade to
Unlimited Pages and Expanded Features](#)



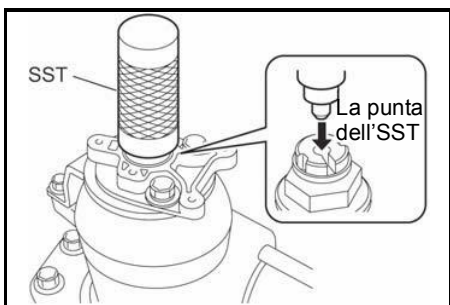
Punti di intervento

[Punto 1]

Smontaggio:

Sollevare sempre il veicolo in prossimità dei punti di sollevamento; sollevarlo attraverso altri punti potrebbe essere molto pericoloso.

Sostenere sempre il carico del veicolo sollevato mediante blocchi di legno nei punti indicati.

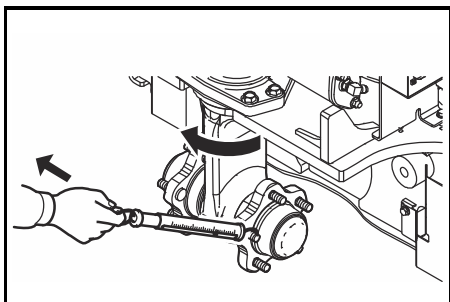


[Punto 2]

Montaggio:

Posizionare saldamente la punta dell'attrezzo specifico (SST) nel foro sulla parte superiore dell'albero dell'asse posteriore e posizionare il supporto e la piastra del sensore.

SST 09580-10920-71

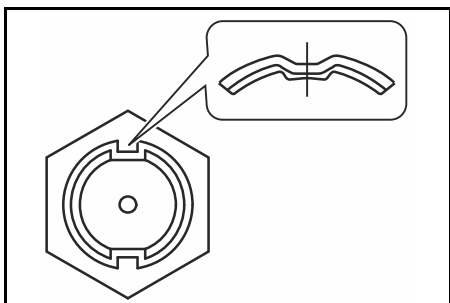


[Punto 3]

Montaggio:

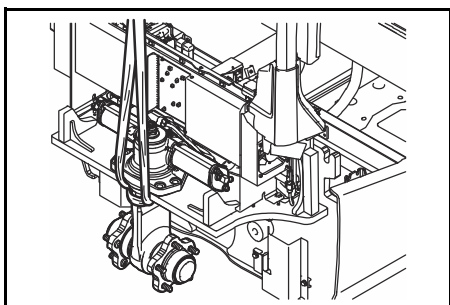
Misurare la forza di spunto del gruppo assale posteriore.

Standard: 112 a 224N (11.4 a 22.9 kgf) [25.2 a 50.5 lbf]



Montaggio:

Quando è ottenuto un valore corretto, serrare saldamente il controdado.



[Punto 4]

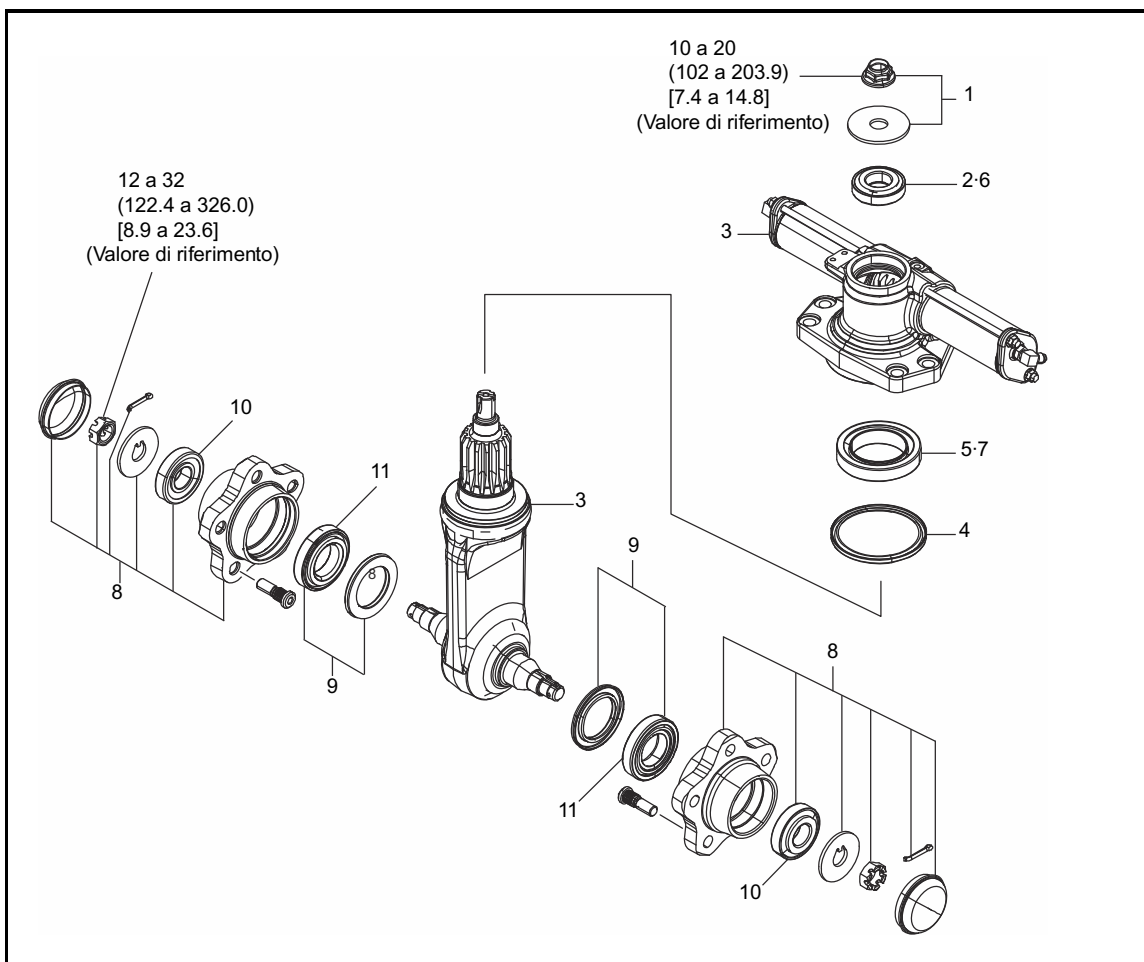
Smontaggio:

Sollevare temporaneamente l'assale posteriore, come mostrato in figura.



SMONTAGGIO ISPEZIONE MONTAGGIO

T=N·m (kgf·cm) [ft·lbf]



Procedura di smontaggio

1. Rimuovere il dado autobloccante.
2. Rimuovere il cuscinetto superiore.
3. Disconnect the rear axle cylinder W/ holder ASSY and rear axle ASSY.
4. Rimuovere la guarnizione olio inferiore. **[Punto 1]**
5. Rimuovere l'anello esterno del cuscinetto inferiore. **[Punto 2]**
6. Rimuovere l'anello esterno del cuscinetto superiore. **[Punto 3]**
7. Rimuovere il cuscinetto inferiore. **[Punto 4]**
8. Rimuovere il coprimozzo, il mozzo assale posteriore ed il cuscinetto esterno. **[Punto 5]**
9. Rimuovere la guarnizione olio ed il cuscinetto interno. **[Punto 6]**
10. Rimuovere l'anello esterno del cuscinetto esterno. **[Punto 7]**
11. Rimuovere l'anello esterno del cuscinetto interno. **[Punto 8]**

Procedura di montaggio

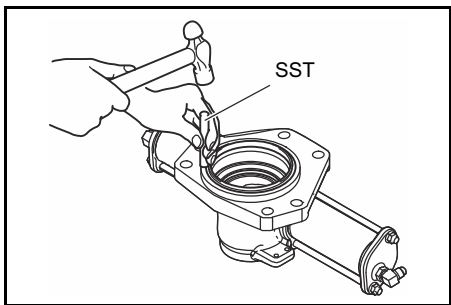
La procedura di montaggio è il contrario della procedura di smontaggio.

Note:

- **Applicare del grasso prima del montaggio.**

		Cuscinetto esterno	Cuscinetto interno	Mozzo assale posteriore interno
Tipo	STD	Grasso MP		
	Versione per celle frigo	Esso beacon 325 o Mobil temp SHC100		
Quantità	g (lb)	11 a 15 (0.02 a 0.03)	14 a 19 (0.03 a 0.04)	22 a 27 (0.05 a 0.06)

- **Dopo aver serrato il dado a corona, mettere grasso MP (Esso beacon 325) nel coprimozzo.**



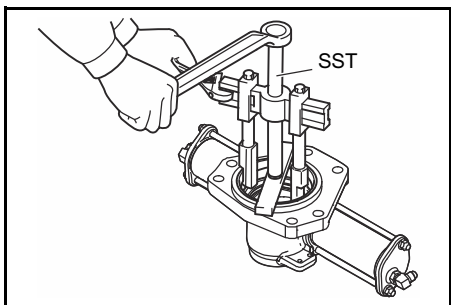
Punti di intervento

[Punto 1]

Montaggio:

Utilizzare l'attrezzo specifico (SST) per installare la guarnizione olio.

SST 09700-30200-71

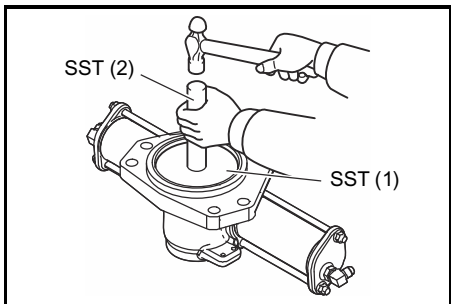


[Punto 2]

Smontaggio:

Utilizzare l'attrezzo specifico (SST) per rimuovere l'anello inferiore del cuscinetto esterno.

SST 09950-76014-71
(099950-40011)



Montaggio:

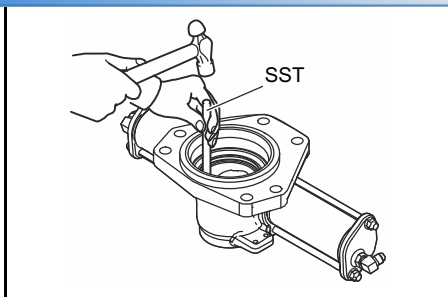
Utilizzare l'attrezzo specifico (SST) per installare l'anello inferiore del cuscinetto esterno.

SST 09320-10410-71..... (1)
09950-76020-71..... (2)
(09950-70010)

[Punto 3]**Smontaggio:**

Utilizzare l'attrezzo specifico (SST) per rimuovere l'anello superiore del cuscinetto esterno.

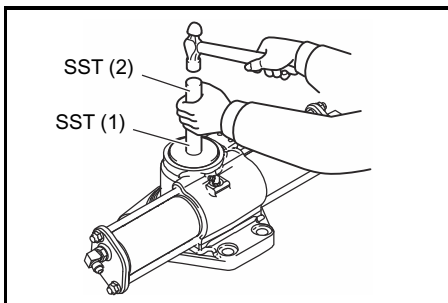
SST 09700-30200-71

**Montaggio:**

Utilizzare l'attrezzo specifico (SST) per installare l'anello superiore del cuscinetto esterno.

SST 09950-76019-71..... (1)
(09950-60020)

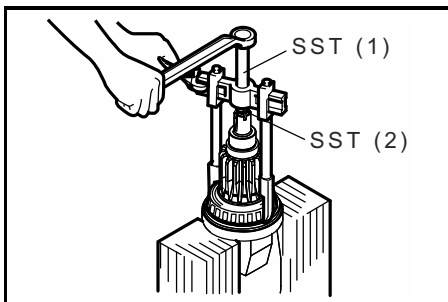
SST 09950-76020-71..... (2)
(09950-70010)

**[Punto 4]****Smontaggio:**

Utilizzare l'attrezzo specifico (SST) per rimuovere il cuscinetto inferiore.

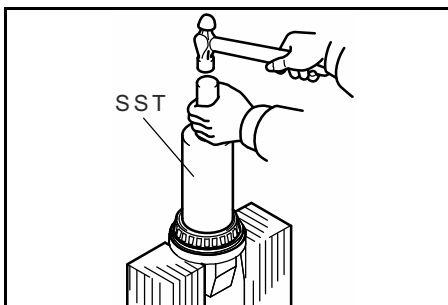
SST 09950-76014-71..... (1)
(09950-40011)

SST 09950-76018-71..... (2)
(09950-60010)

**Montaggio:**

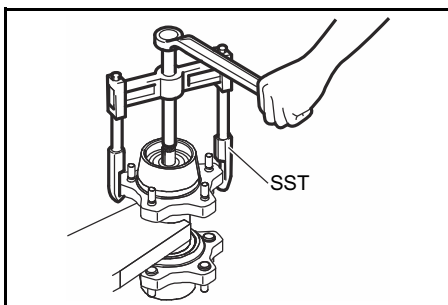
Utilizzare l'attrezzo specifico (SST) per installare il cuscinetto inferiore.

SST 09370-10410-71

**[Punto 5]****Montaggio:**

Utilizzare l'attrezzo specifico (SST) per rimuovere il mozzo assale posteriore.

SST 09950-76014-71
(09950-40011)

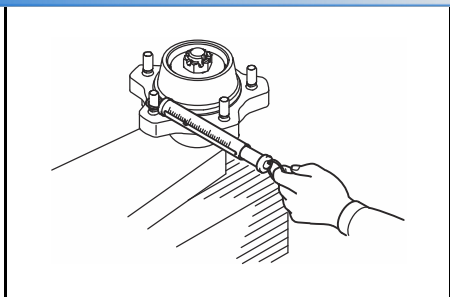




PDF
Complete

Your complimentary
use period has ended.
Thank you for using
PDF Complete.

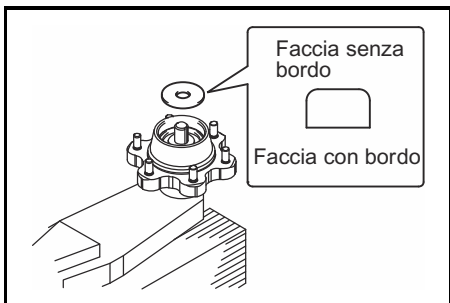
[Click Here to upgrade to
Unlimited Pages and Expanded Features](#)



Ispezione:

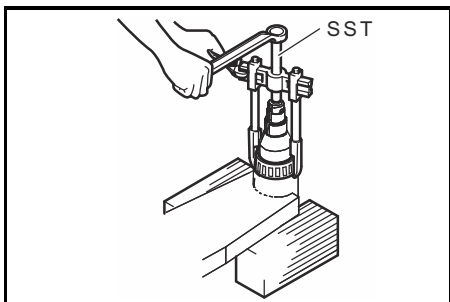
Misurare la forza di avviamento mozzo assale posteriore.

Standard: 15 a 39 N (1.5 a 4 kgf) [3.3 a 8.8 lbf]



Montaggio:

Quando si installa la rondella, posizionarla con il bordo rivolto verso l'assale posteriore.

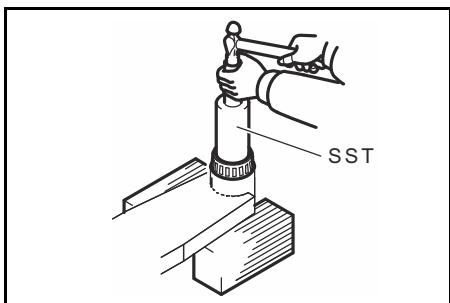


[Punto 6]

Smontaggio:

Utilizzare l'attrezzo specifico (SST) per rimuovere il cuscinetto interno.

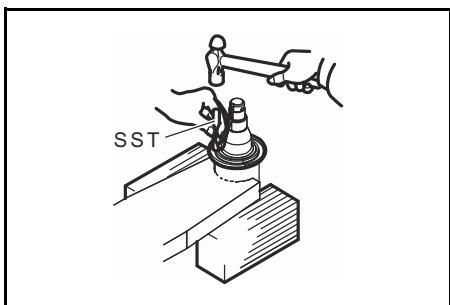
SST 09950-76014-71
(09950-40011)



Montaggio:

Utilizzare l'attrezzo specifico (SST) per installare il cuscinetto interno.

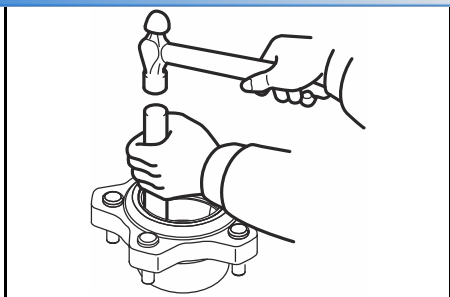
SST 09316-76008-71
(09316-60011)



Montaggio:

Utilizzare l'attrezzo specifico (SST) per installare la guarnizione olio.

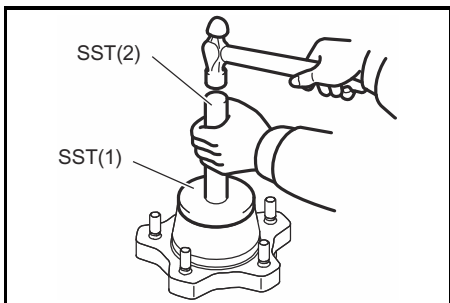
SST 09700-30200-71



[Punto 7]

Smontaggio:

Utilizzare una barra di rame per rimuovere l'anello esterno del cuscinetto esterno.

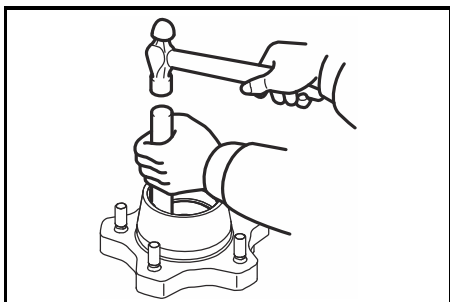


Montaggio:

Utilizzare l'attrezzo specifico (SST) per installare l'anello esterno del cuscinetto esterno.

SST 09950-76019-71..... (1)
(09950-60020)

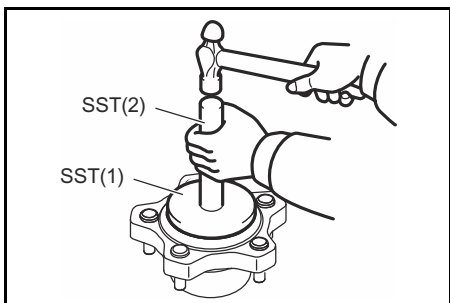
SST 09950-76020-71..... (2)
(09950-70010)



[Punto 8]

Smontaggio:

Utilizzare una barra di rame per rimuovere l'anello esterno del cuscinetto interno.



Montaggio:

Utilizzare l'attrezzo specifico (SST) per installare l'anello esterno del cuscinetto interno.

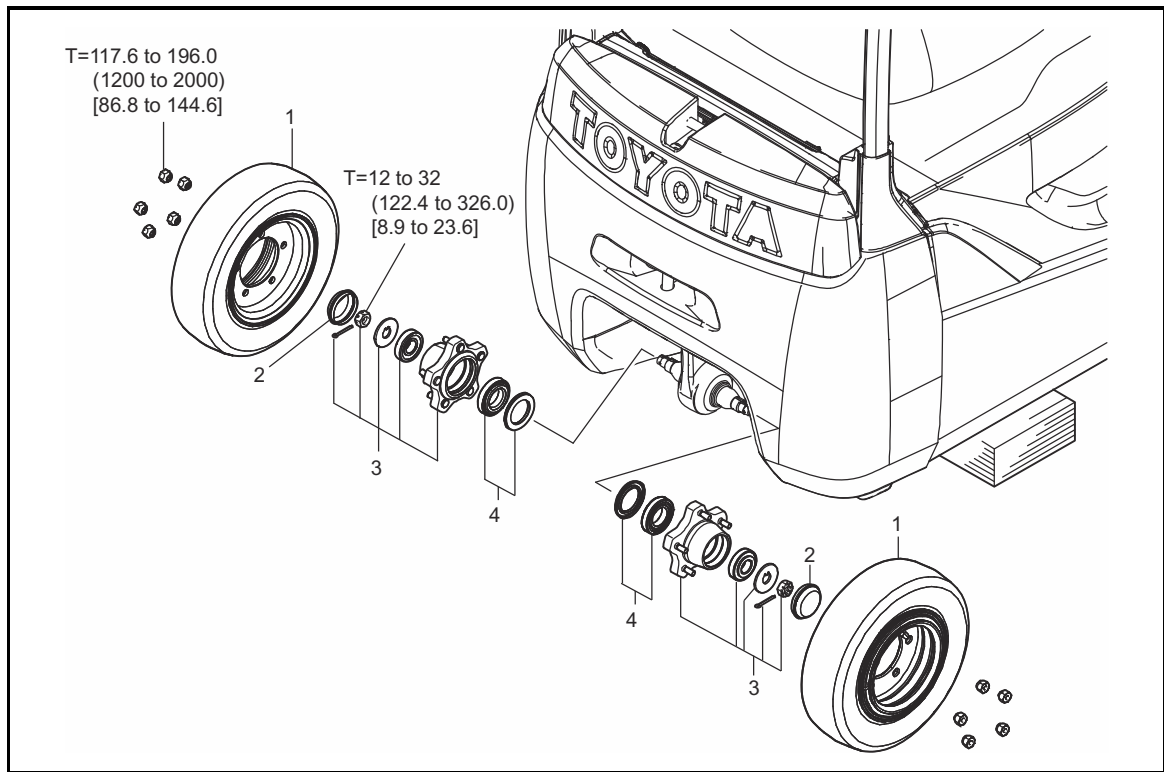
SST 09950-76019-71..... (1)
(09950-60020)

SST 09950-76020-71..... (2)
(09950-70010)

MOZZO ASSALE POSTERIORE

SMONTAGGIO-MONTAGGIO

T=N·m (kgf·cm) [ft·lbf]



Procedura di smontaggio

1. Sollevare il veicolo e rimuovere le ruote posteriori. **[Punto 1]**
2. Rimuovere il coprimozzo.
3. Rimuovere il mozzo assale posteriore. **[Punto 2]**
4. Rimuovere la guarnizione olio ed il cuscinetto interno. **[Punto 3]**

Procedura di montaggio

La procedura di montaggio è il contrario della procedura di smontaggio.

Note:

- Applicare del grasso prima del montaggio.

		Cuscinetto esterno	Cuscinetto interno	Mozzo assale posteriore interno
Tipo	STD	Grasso MP		
	Versione per celle frigo	Esso beacon 325 o Mobil temp SHC100		
Quantità	g (lb)	11 a 15 (0.02 a 0.03)	14 a 19 (0.03 a 0.04)	22 a 27 (0.05 a 0.06)

- Dopo aver serrato il dado a corona, mettere grasso MP (Esso beacon 325) nel coprimozzo.



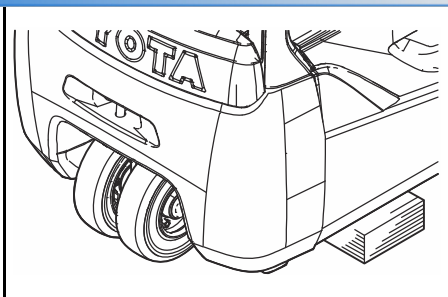
Punti di intervento

[Punto 1]

Smontaggio:

Sollevare sempre il veicolo in prossimità dei punti di sollevamento; sollevarlo attraverso altri punti potrebbe essere molto pericoloso.

Sostenere sempre il carico del veicolo sollevato mediante blocchi di legno nei punti indicati.

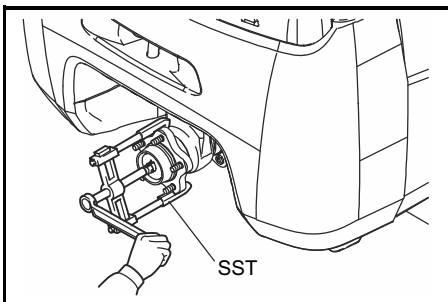


[Punto 2]

Montaggio:

Utilizzare l'attrezzo specifico (SST) per rimuovere il mozzo assale posteriore.

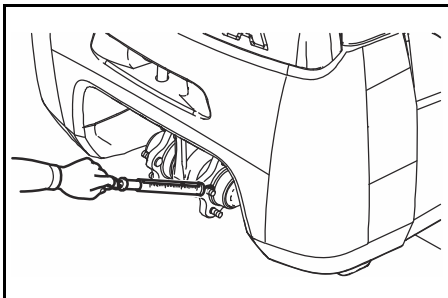
SST 09950-76014-71
(09950-40011)



Ispezione:

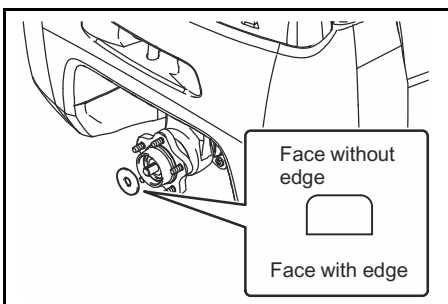
Misurare la forza di avviamento mozzo assale posteriore.

Standard: 15 a 39 N (1.5 a 4 kgf) [3.3 a 8.8 lbf]



Montaggio:

Quando si installa la rondella, posizionarla con il bordo rivolto verso l'assale posteriore.

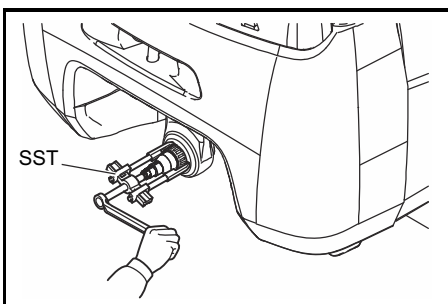


[Punto 3]

Smontaggio:

Utilizzare l'attrezzo specifico (SST) per rimuovere il cuscinetto interno.

SST 09950-76014-71
(09950-40011)

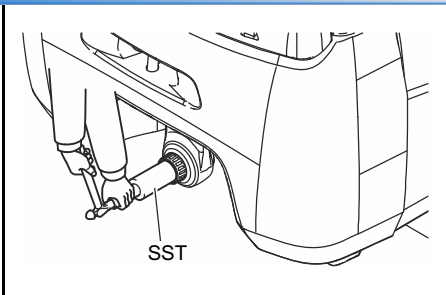




PDF
Complete

*Your complimentary
use period has ended.
Thank you for using
PDF Complete.*

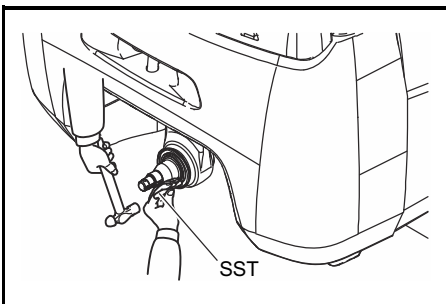
[Click Here to upgrade to
Unlimited Pages and Expanded Features](#)



Montaggio:

Utilizzare l'attrezzo specifico (SST) per installare il cuscinetto interno.

SST 09316-76008-71
(09316-60011)



Montaggio:

Utilizzare l'attrezzo specifico (SST) per installare la guarnizione olio.

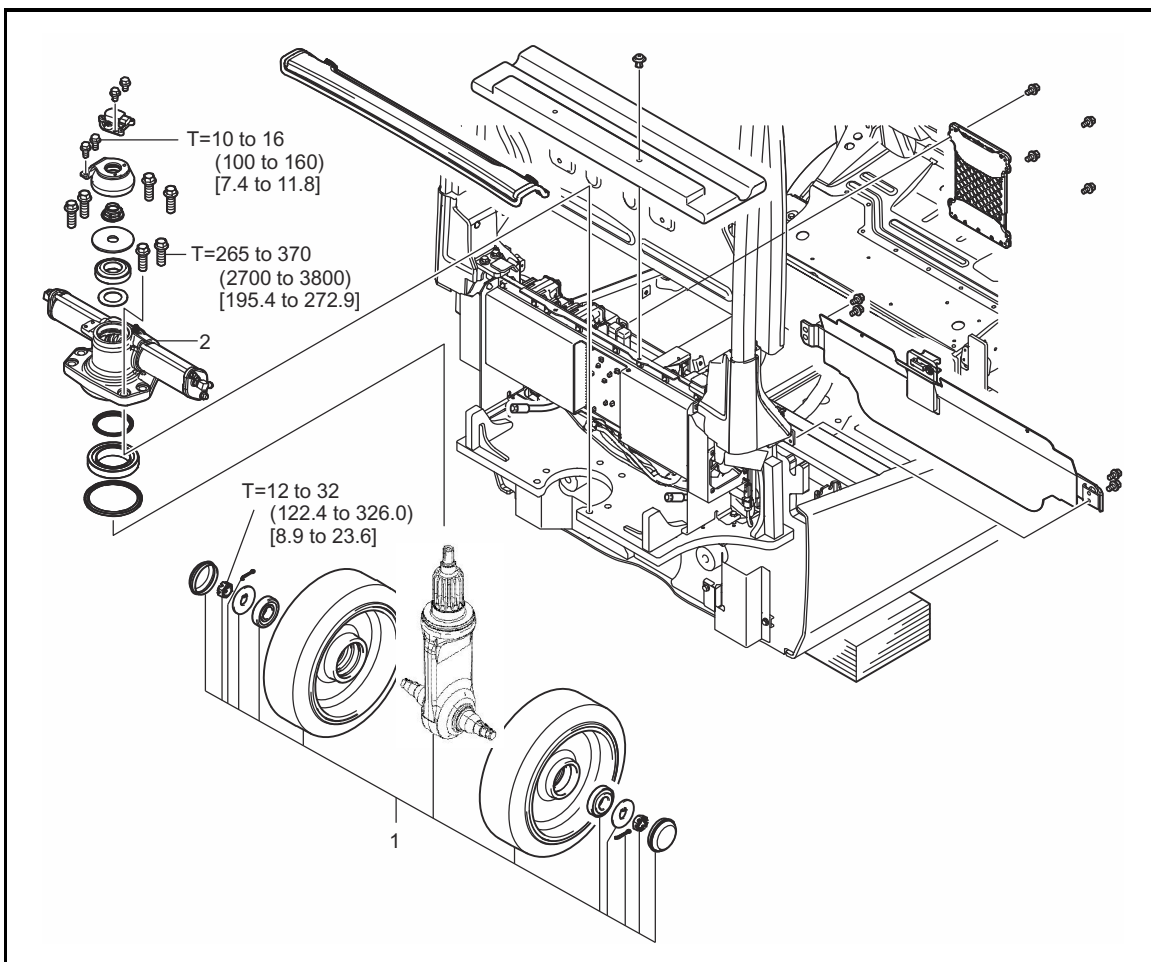
SST 09700-30200-71



GRUPPO MARTINETTO ASSALE POSTERIORE

SMONTAGGIO·MONTAGGIO

T=N·cm (kgf·cm) [ft·lbf]



Procedura di smontaggio

1. Rimuovere il gruppo assale posteriore. (Vedere pagina 7-6)
2. Rimuovere il gruppo martinetto assale posteriore. **[Punto 1]**

Procedura di montaggio

La procedura di montaggio è il contrario della procedura di smontaggio.



PDF
Complete

Your complimentary
use period has ended.
Thank you for using
PDF Complete.

[Click Here to upgrade to
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

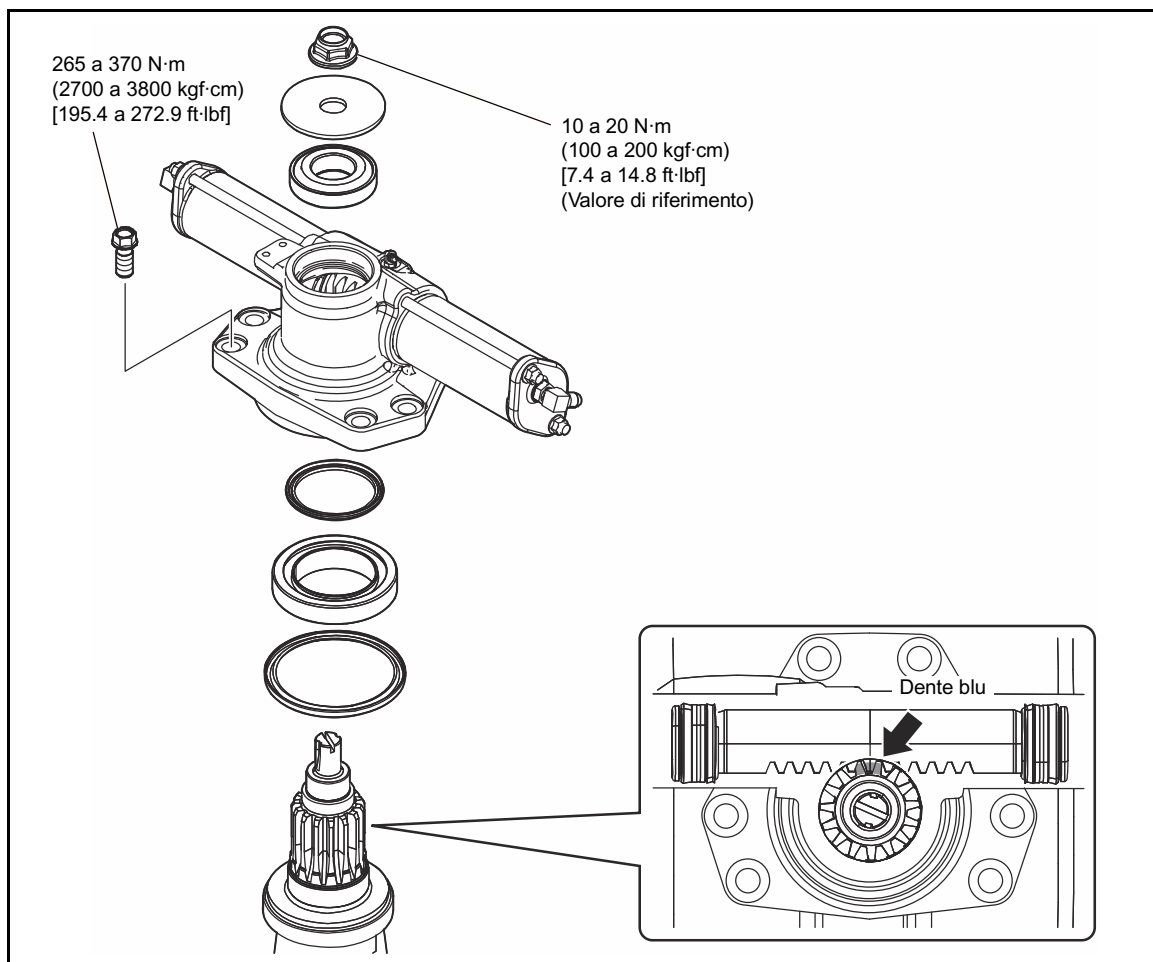
Punti di intervento

[Punto 1]

Montaggio:

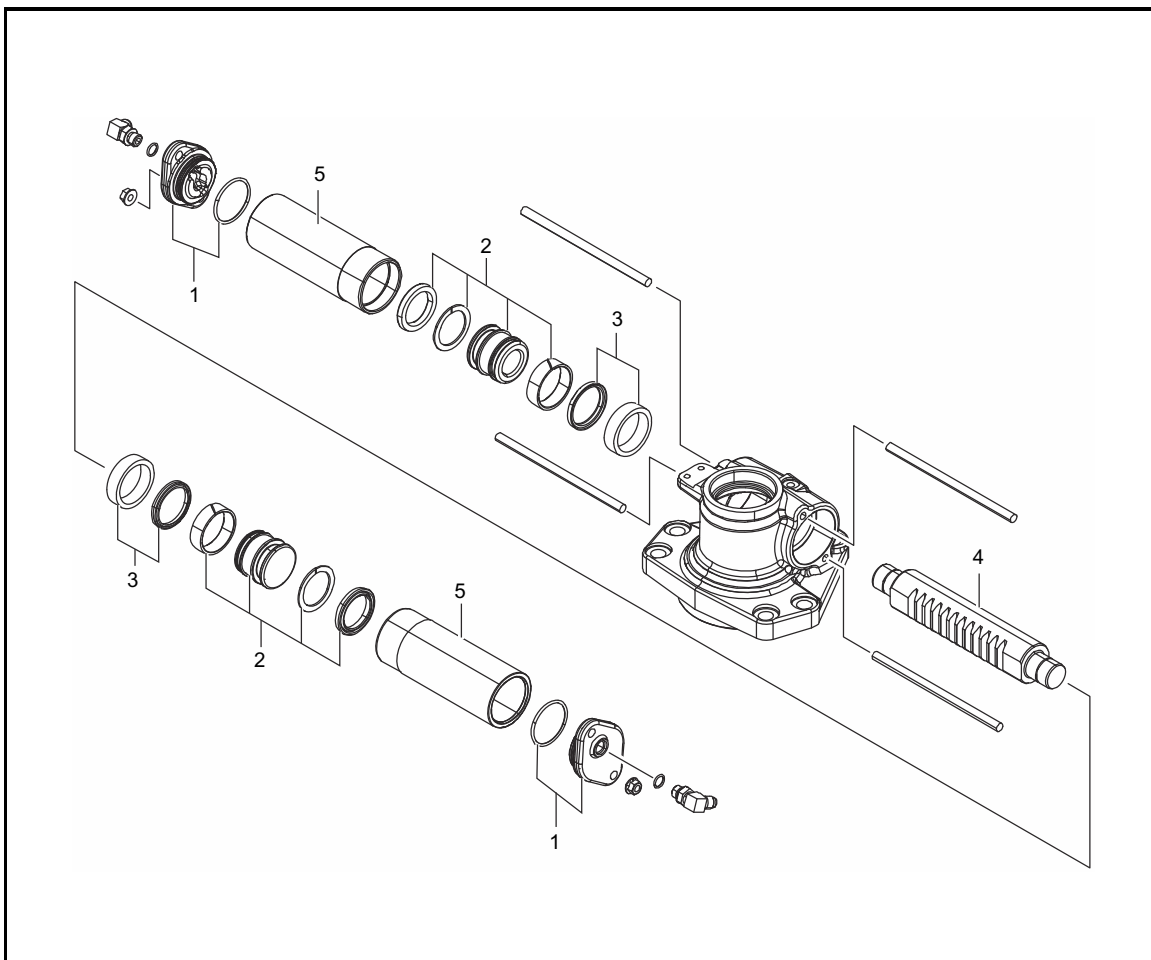
Regolare l'installazione del cilindro dello sterzo.

- (1) Applicare molto grasso MP sulle superfici mobili (interne ed esterne) finchè non fuoriesce il grasso dal gioco della superficie mobile.
- (2) Posizionare il dente blu della cremagliera tra i due denti blu del pignone. Applicare grasso Moly cote D-321RK in modo regolare nell'area di più di 180 ° dell'innesto del pignone e della cremagliera.
- (3) Serrare il controdado e batterlo in due punti per assicurare la forza di avviamento dell'assale posteriore.
- (4) Coppia di serraggio dell'installazione telaio: 265 a 370 N·m (2700 a 3800 kgf·cm) [195.4 a 272.9 ft·lbf]





SMONTAGGIO ISPEZIONE MONTAGGIO



Procedura di smontaggio

1. Rimuovere l'estremità del cilindro sterzo.
2. Rimuovere il pistone.
3. Rimuovere la boccola.
4. Rimuovere la cremagliera.
5. Rimuovere il cilindro sterzo. **[Punto 1]**

Procedura di montaggio

La procedura di montaggio è il contrario della procedura di smontaggio.

Note:

- Applicare olio idraulico su tutti i componenti prima dell'installazione.
- Sostituire l'O-ring, la guarnizione ad U ed il parapolvere.



PDF
Complete

*Your complimentary
use period has ended.
Thank you for using
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to
Unlimited Pages and Expanded Features](#)



Punti di intervento

[Punto 1]

Ispezione:

Misurare l'alesaggio del cilindro sterzo.

Diametro interno standard: 70.0 mm (2.76 in)

Limite di usura: 70.35 mm (2.77 in)



PDF

Complete

*Your complimentary
use period has ended.
Thank you for using
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

MEMO



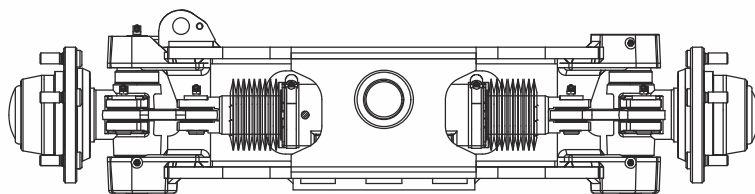
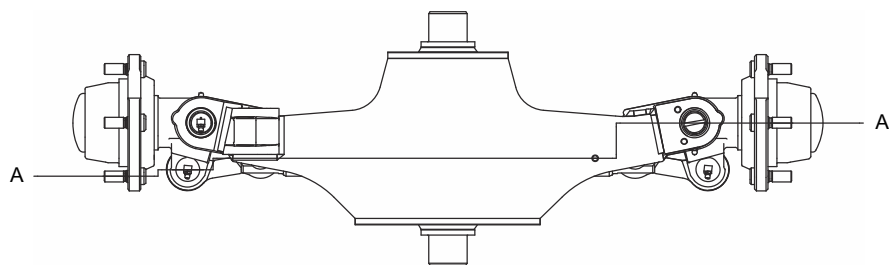
PDF
Complete

*Your complimentary
use period has ended.
Thank you for using
PDF Complete.*

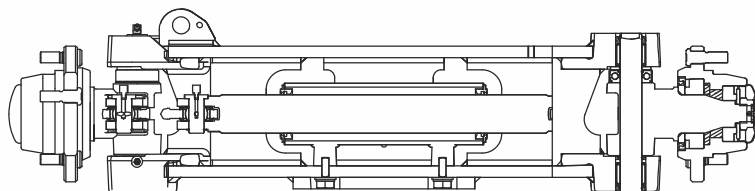
[Click Here to upgrade to
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

GRUPPO ASSALE POSTERIORE

GENERALE



Vista A-A





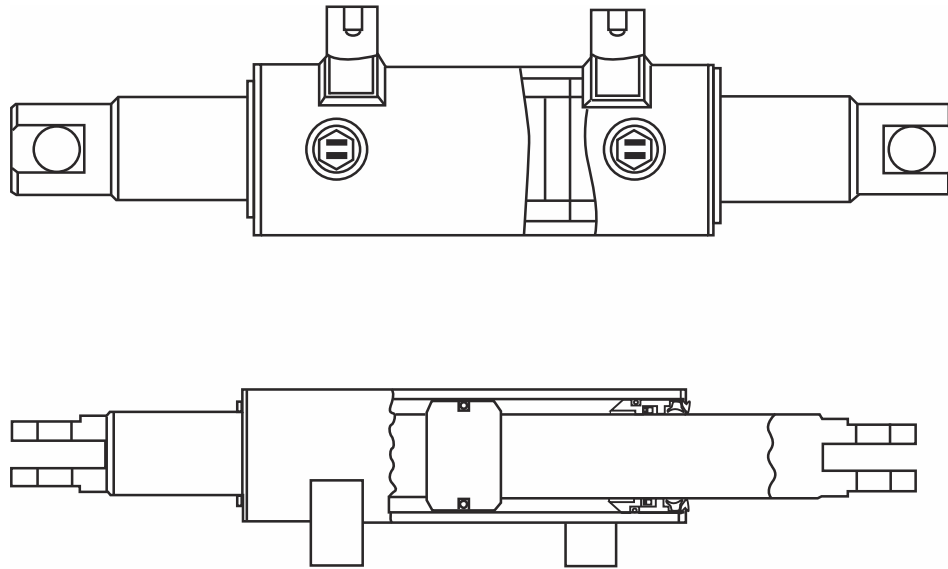
PDF
Complete

*Your complimentary
use period has ended.
Thank you for using
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

7-23

martinetto assale posteriore





PDF
Complete

*Your complimentary
use period has ended.
Thank you for using
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

SPECIFICHE

Tipo assale posteriore		tipo Elliot
Tipo sospensione assale posteriore		Tipo oscillante incernierato al centro
Allineamento ruote	Convergenza mm (in)	0 (0)
	Curvatura gradi	0°
	Angolo perno di sterzo	0°
Massimo raggio di curvatura (il più esterno) gradi		95°
Martinetto assale posteriore	Tipo martinetto	Doppia azione
	Diametro esterno asta pistone mm (in)	50
	Diametro interno martinetto mm (in)	68



PDF
Complete

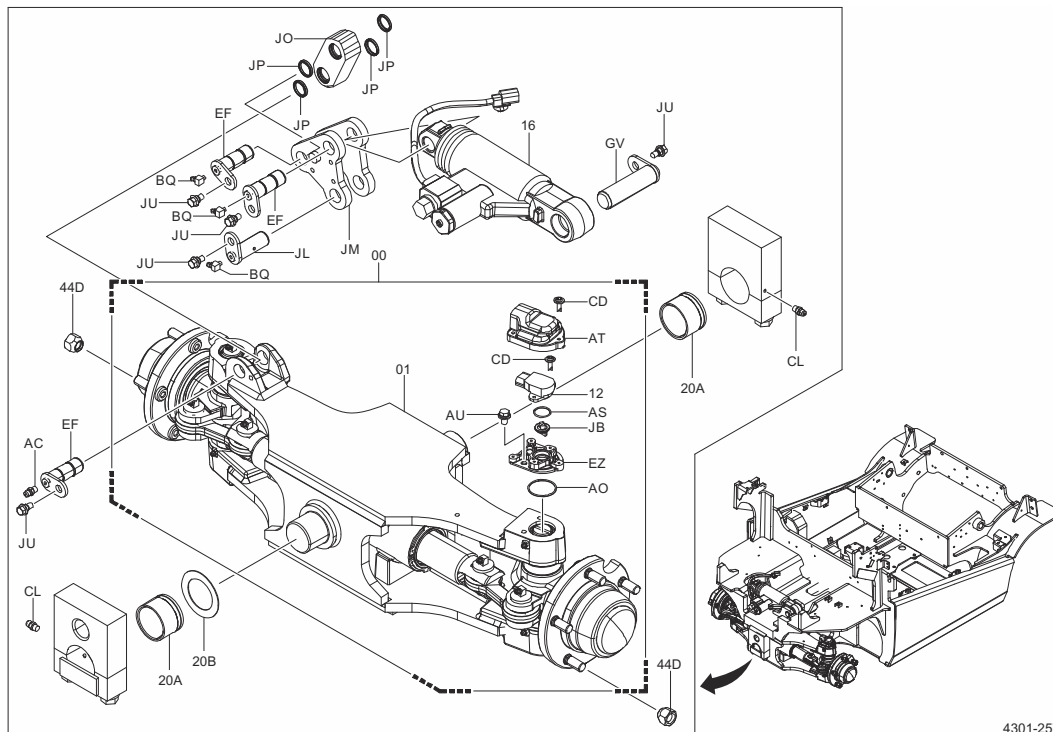
Your complimentary
use period has ended.
Thank you for using
PDF Complete.

[Click Here to upgrade to
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

7-25

COMPONENT

4301



4301-257

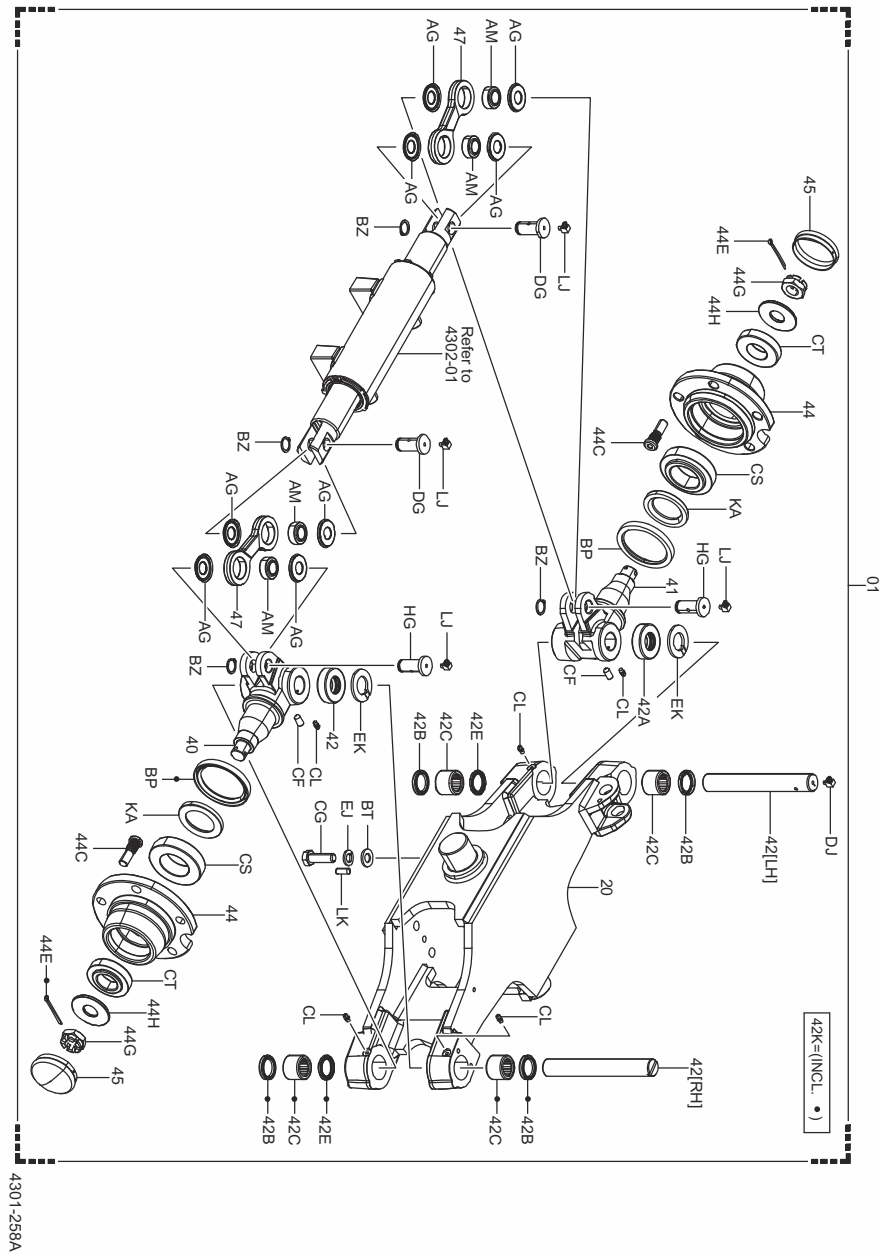


PDF
Complete

Your complimentary
use period has ended.
Thank you for using
PDF Complete.

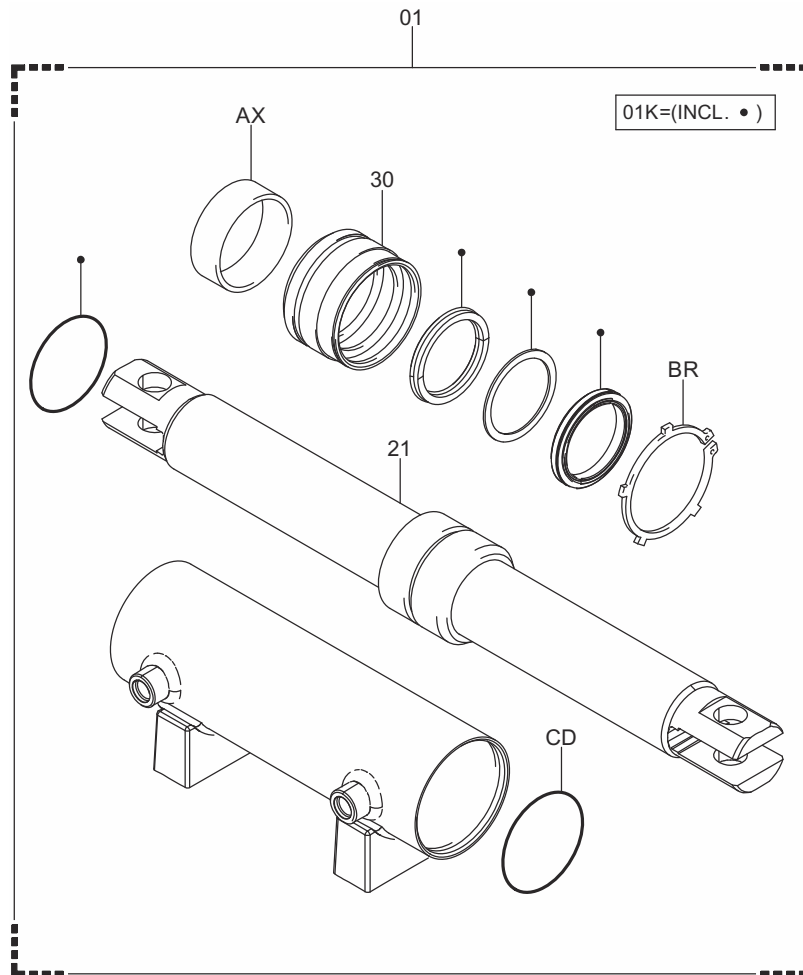
[Click Here to upgrade to
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

4301





4302



4302-046A



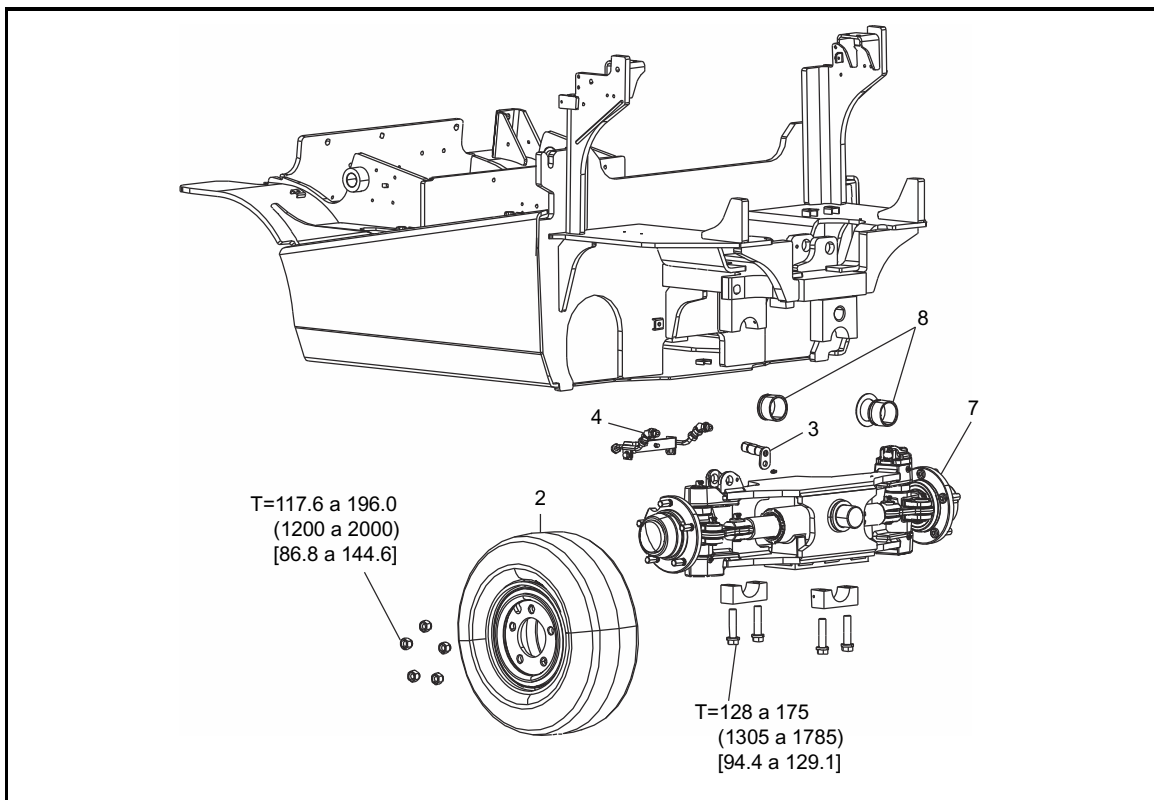
PDF
Complete

Your complimentary
use period has ended.
Thank you for using
PDF Complete.

[Click Here to upgrade to
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

SMONTAGGIO MONTAGGIO

T=N·m (kgf·cm) [ft·lbf]



Procedura di smontaggio

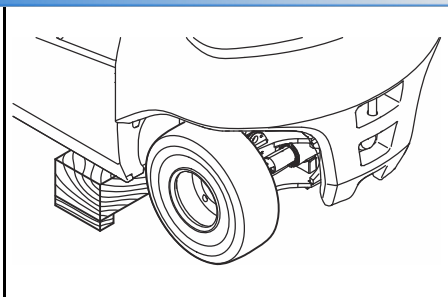
1. Inserire dei blocchi di legno per bloccare le ruote anteriori.
2. Sollevare la parte posteriore del veicolo e rimuovere le ruote posteriori. **[Punto 1]**
3. Rimuovere il perno dell'asta della manovella di oscillazione (inferiore) del cilindro blocco oscillazione. **[Punto 2]**
4. Scollegare i tubi dei martinetti assale posteriore.
5. Scollegare il connettore dal sensore angolo ruote.
6. Supportare il gruppo assale posteriore con un martinetto.
7. Rimuovere il gruppo assale posteriore. **[Punto 3]**
8. Rimuovere la boccola del perno centrale. **[Punto 4]**

Procedura di montaggio

La procedura di montaggio è il contrario della procedura di smontaggio.

Note:

- Quando il sensore angolo ruote viene rimosso e poi reinstallato o sostituito, eseguire la calibrazione.
- Dopo l'installazione, aggiungere grasso attraverso gli appositi ingrassatori. Aggiungere grasso disolfuro di molibdeno nei perni (2 punti) dell'assale posteriore e nel perno dell'asta del cilindro di blocco oscillazione. Utilizzare grasso MP per gli altri punti di ingrassaggio.



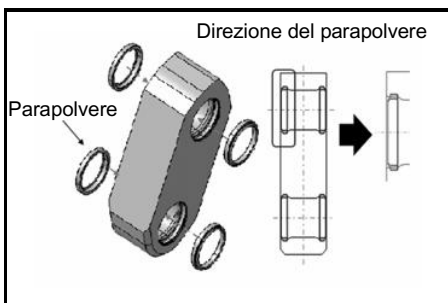
Punti di intervento

[Punto 1]

Smontaggio:

Sollevare sempre il veicolo in prossimità dei punti di sollevamento; sollevarlo attraverso altri punti potrebbe essere molto pericoloso.

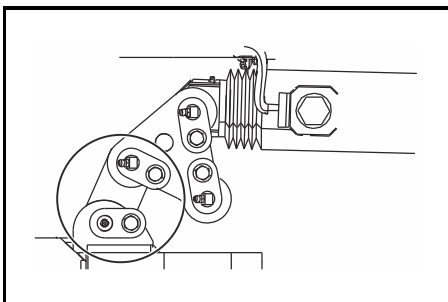
Sostenere sempre il carico del veicolo sollevato mediante blocchi di legno nei punti indicati.



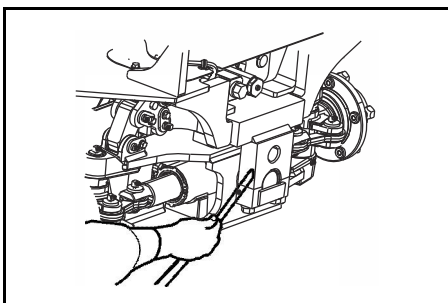
[Punto 2]

Montaggio:

Installare l'asta con la scanalatura rivolta verso il basso.



Assicurarsi che il lato superiore ed inferiore dell'asta siano posizionati correttamente.



[Punto 3]

Ispezione:

Misurare il gioco dell'assale posteriore dal davanti al dietro.

- (1) Prima di rimuovere il gruppo assale posteriore, misurare il gioco dell'assale posteriore dal davanti al dietro.

Gioco standard: 0.3 mm (0.12 in) o inferiore

- (2) Se il valore misurato non soddisfa i valori standard, rimuovere il gruppo assale posteriore ed eseguire la regolazione, aggiungendo o togliendo gli spessori.

Spessore distanziale:

0.3, 0.5, 1.2, 2.3, 3.0, 3.5, 4.0, 4.5, 5.0 mm

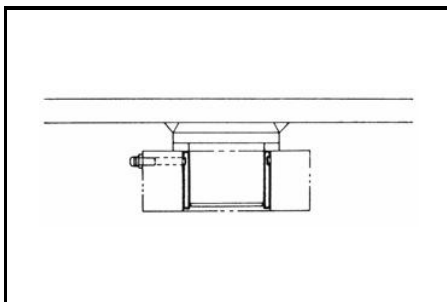
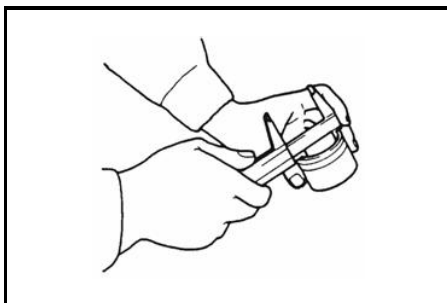
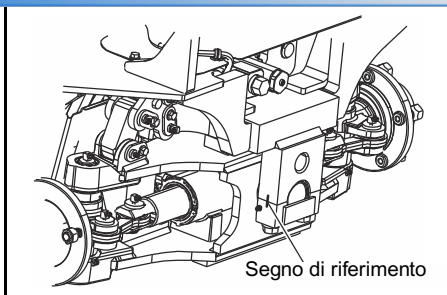
(0.012, 0.020, 0.047, 0.091, 0.118, 0.138, 0.157, 0.177, 0.197 in)



PDF
Complete

*Your complimentary
use period has ended.
Thank you for using
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to
Unlimited Pages and Expanded Features](#)



Smontaggio:

Sull'assale posteriore, fare un segno di riferimento sul coperchio anteriore e uno sul coperchio posteriore per evitare di confondersi.

Ispezione:

Installare dopo l'allineamento dei segni di riferimento.

[Punto 4]

Ispezione:

Ispezionare il diametro interno della boccia del perno centrale dell'assale posteriore.

Limite: 52 mm (2.047 in)

Montaggio:

Applicare grasso disolfuro di molibdeno al foro di installazione della boccia.

Montaggio:

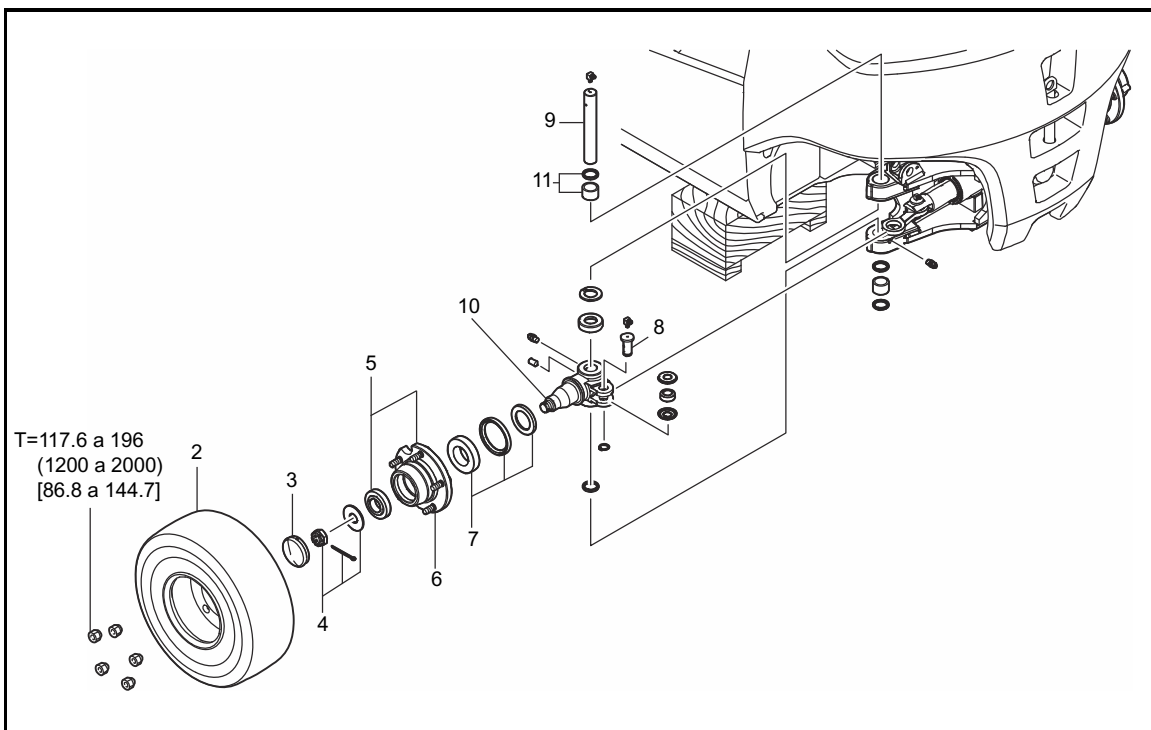
Montare la boccia allineando la scanalatura di ingrassaggio nella boccia con la posizione dello strumento di ingrassaggio.



FUSO A SNODO MOZZO ASSALE POSTERIORE

SMONTAGGIO·MONTAGGIO

T=N·m (kgf·cm) [ft·lbf]



Procedura di smontaggio

1. Sollevare la parte posteriore del veicolo.
2. Rimuovere le ruote posteriori.
3. Rimuovere il coprimozzo. **[Punto 1]**
4. Rimuovere il dado castellato e la rondella autobloccante.
5. Rimuovere il mozzo con il cuscinetto esterno. **[Punto 2]**
6. Rimuovere il mozzo.
7. Rimuovere il cuscinetto interno e la guarnizione olio. **[Punto 3]**
8. Scollegare il tirante (sul lato fuso a snodo).
9. Rimuovere il perno di sterzo. **[Punto 4]**
10. Rimuovere il fuso a snodo.
11. Rimuovere le guarnizioni olio del perno fuso a snodo ed i cuscinetti a rullini. **[Punto 5]**

Procedura di montaggio

La procedura di montaggio è il contrario della procedura di smontaggio.

Note:

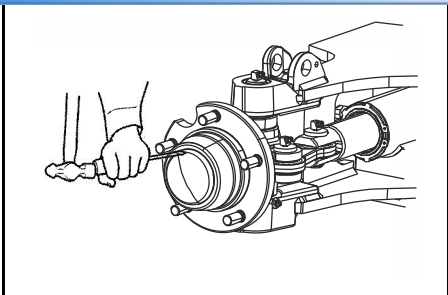
Dopo l'installazione, aggiungere grasso MP attraverso gli appositi ingrassatori.



PDF
Complete

*Your complimentary
use period has ended.
Thank you for using
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to
Unlimited Pages and Expanded Features](#)

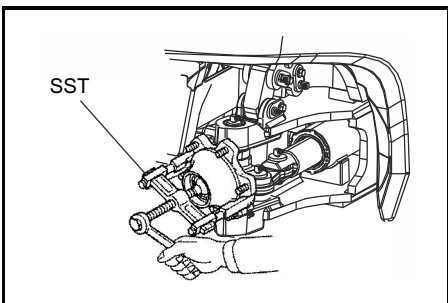


Punti di intervento

[Punto 1]

Montaggio:

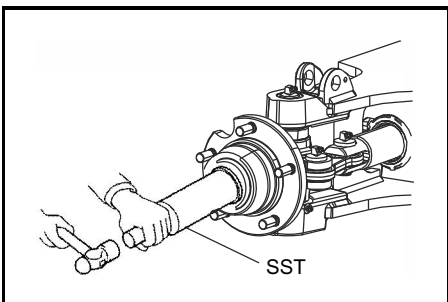
Applicare grasso MP al coprimozzo, e montarlo battendo sulla parte flangiata. (Invece di applicare grasso MP, è anche possibile spruzzarlo sul dado castellato.)



[Punto 2]

Montaggio:

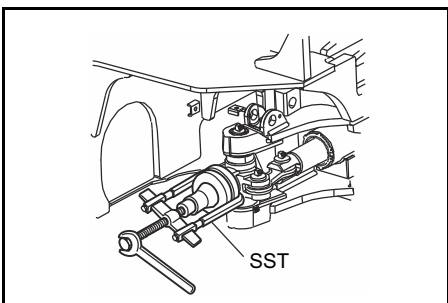
SST 09950-76014-71
(09950-40011)



Montaggio:

Montare il cuscinetto esterno.

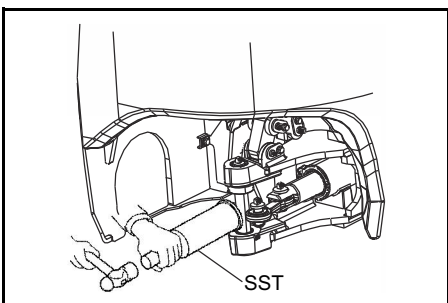
SST 09370-20270-71



[Punto 3]

Smontaggio:

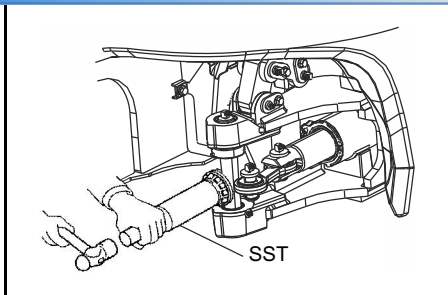
SST 09950-76014-71
(09950-40011)



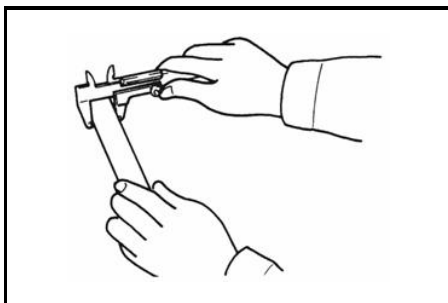
Montaggio:

Montare la guarnizione olio ed il cuscinetto interno.

- (1) Utilizzare l'attrezzo specifico (SST) per installare la guarnizione olio.
SST: 09370-10140-71



- (2) Utilizzare l'attrezzo specifico (SST) per installare il cuscinetto interno.
SST 09370-20270-71

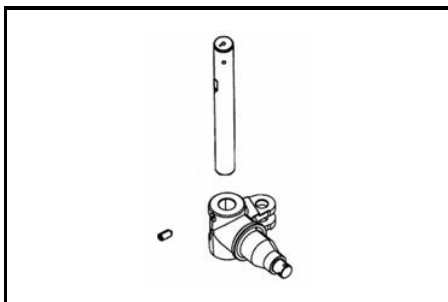


[Punto 4]

Ispezione:

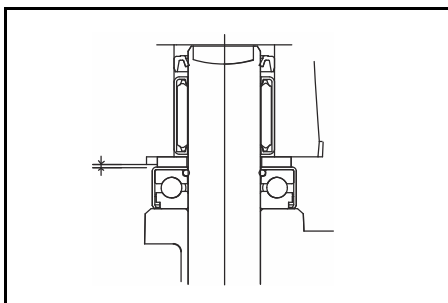
Misurare il diametro esterno del perno di sterzo.

Limite: 27.8 mm (1.094 in)



Montaggio:

Prima del montaggio, controllare i rapporti di posizione tra il segno di punzonatura nella parte alta del perno sterzo ed il blocco perno sterzo.



Montaggio:

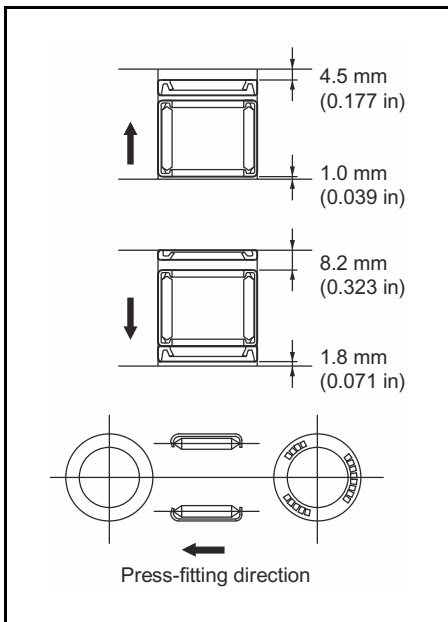
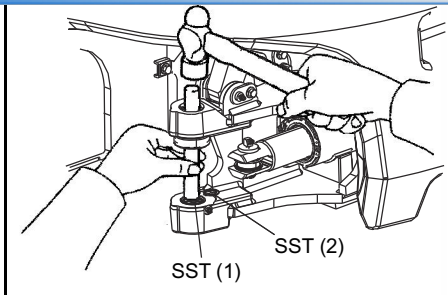
Regolare il gioco di spinta.

- (1) Montare il cuscinetto di spinta con la faccia sigillata verso l'alto.
- (2) Montare, temporaneamente, il perno di sterzo ed il bullone blocco perno sterzo. Scegliere il distanziale in modo da minimizzare il gioco verticale del fuso a snodo ed installarlo sulla parte superiore del cuscinetto di spinta.

Spessore distanziale: 3.0, 3.5, 4.0 e 4.5 mm

(0.118, 0.138, 0.157 and 0.177 in)

Gioco standard: 0.5 mm (0.0197 in) o inferiore



[Punto 5]

Smontaggio:

Rimuovere le guarnizioni olio del perno fuso a snodo ed i cuscinetti a rullini.

- (1) Mediante un cacciavite a lama piatta rimuovere il parapolvere e la guarnizione olio.
- (2) Utilizzare l'attrezzo specifico (SST) per rimuovere i cuscinetti a rullini.
SST 09950-76018-71..... (1)
(09950-60010)
SST 09950-76020-71..... (2)
(09950-70010)

Montaggio:

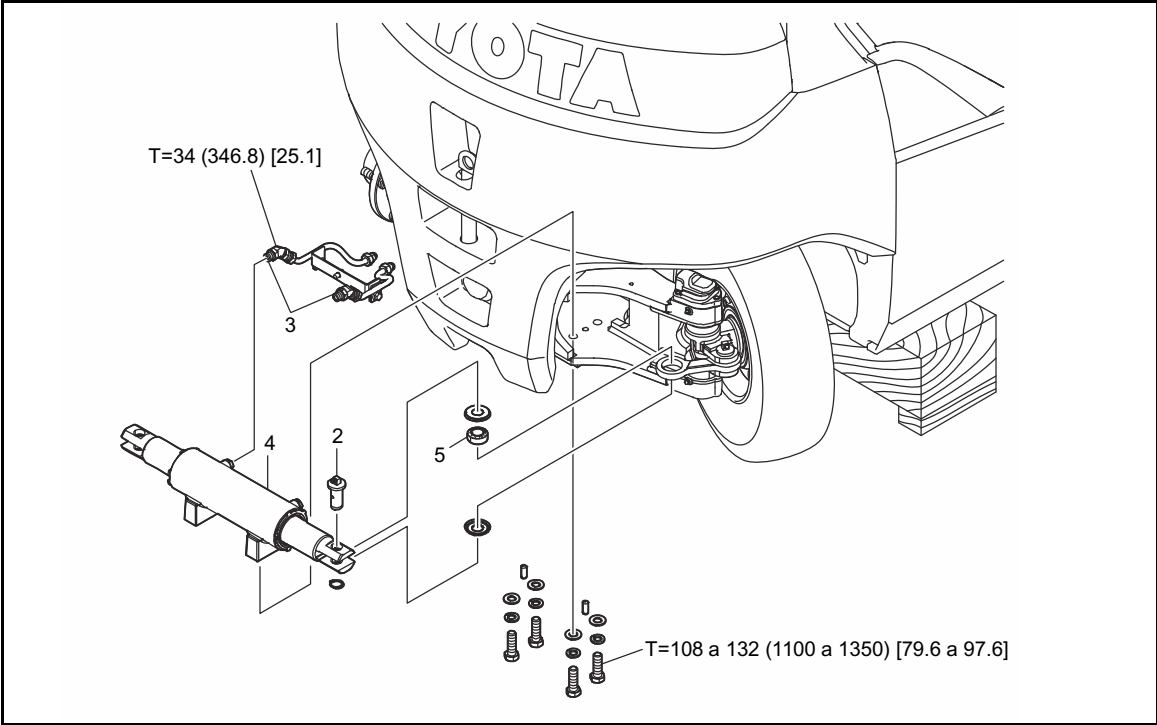
Montare i cuscinetti a rullini e le guarnizioni olio del perno fuso a snodo.

- (1) Utilizzare l'attrezzo specifico (SST) per installare il cuscinetto a rullini.
Controllare la superficie di pressione/montaggio, la direzione di pressione e la profondità del cuscinetto.
SST 09950-76018-71..... (1)
(09950-60010)
SST 09950-76020-71..... (2)
(09950-70010)
- (2) Montare il parapolvere.
- (3) Utilizzare l'attrezzo specifico (SST) per installare la guarnizione olio.
SST 09950-76018-71..... (1)
(09950-60010)
SST 09950-76020-71..... (2)
(09950-70010)

MARTINETTO ASSALE POSTERIORE

SMONTAGGIO·MONTAGGIO

T=N·m (kgf·cm) [ft·lbf]

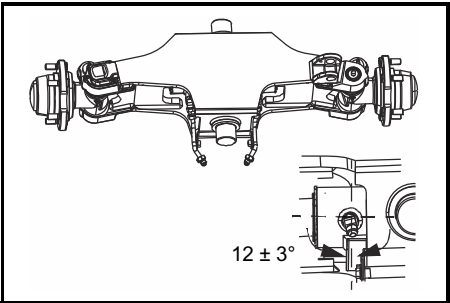


Procedura di smontaggio

1. Sollevare il veicolo.
2. Scollegare il tirante (sul lato asta pistone).
3. Scollegare il tubo del martinetto assale posteriore e rimuovere la guarnizione. **[Punto 1]**
4. Rimuovere il martinetto assale posteriore.
5. Rimuovere la boccola dall'asta del pistone.

Procedura di montaggio

La procedura di montaggio è il contrario della procedura di smontaggio.



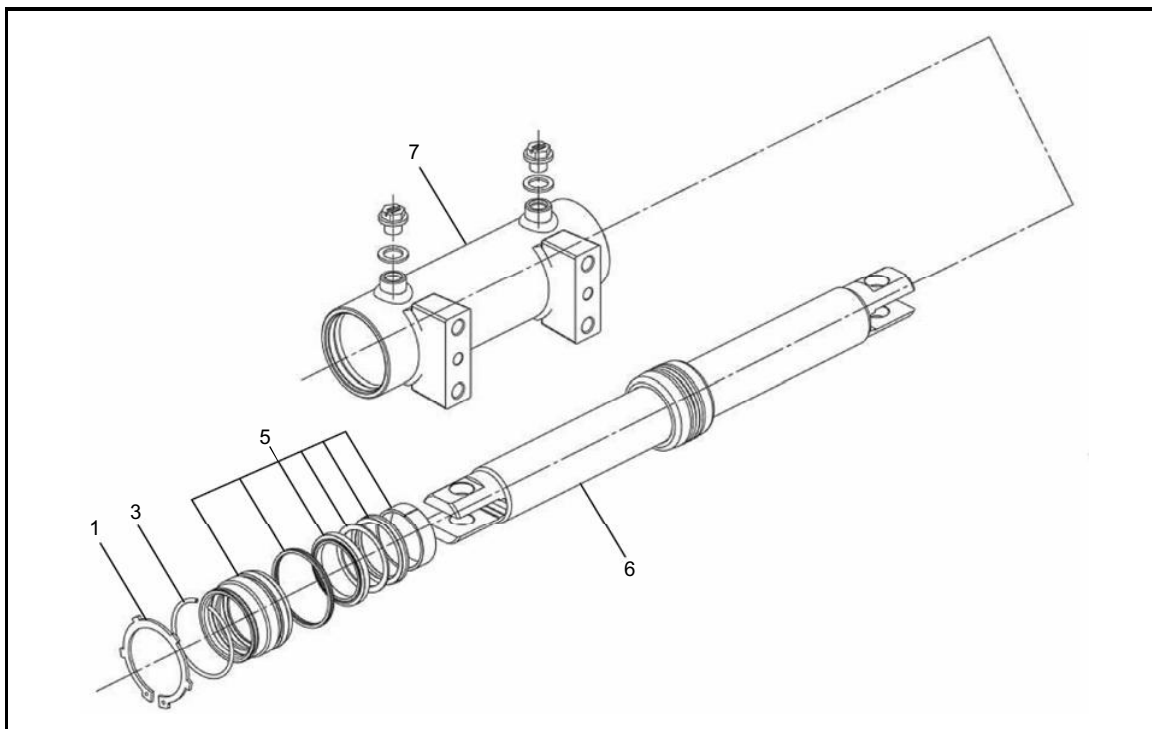
Punti di intervento

[Punto 1]

Montaggio:
Montare la guarnizione nella direzione mostrata in figura.



SMONTAGGIO ISPEZIONE MONTAGGIO



Procedura di smontaggio

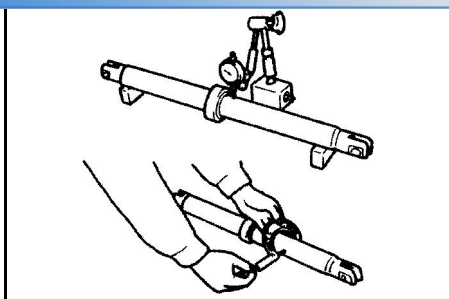
1. Rimuovere la guida asta pistone.
2. Rimuovere l'asta pistone. **[Punto 1]**
3. Ispezionare il martinetto. **[Punto 2]**

Procedura di montaggio

La procedura di montaggio è il contrario della procedura di smontaggio.

Note:

Prima del montaggio, rivestirlo di olio idraulico.



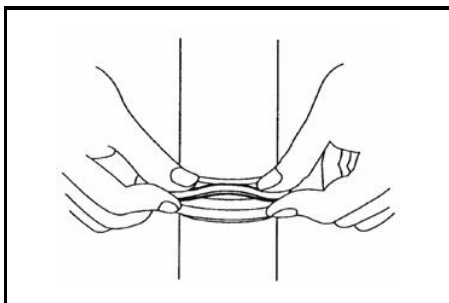
Punti di intervento

[Punto 1]

Ispezione:

Misurare il diametro esterno dell'asta del pistone.

Limite: 49.92 mm (1.965 in)



Ispezione:

Misurare la curvatura dell'asta del pistone.

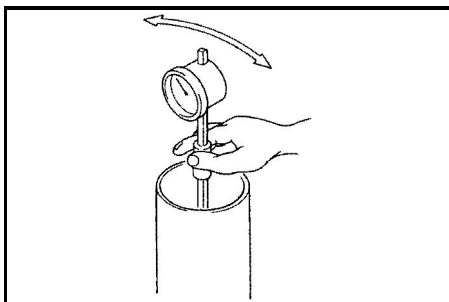
Limite: 0.5 mm (0.020 in)

Montaggio:

Prima del montaggio, scaldare l'anello di tenuta ad una temperatura leggermente inferiore 80°C (176°F) in olio o acqua calda. Non stirare eccessivamente.

Attenzione:

Agire con cautela per evitare di bruciarsi.



[Punto 2]

Ispezione:

Misurare il martinetto assale posteriore.

Limite: 68.20 mm (2.685 in)



PDF
Complete

*Your complimentary
use period has ended.
Thank you for using
PDF Complete.*

[Click Here to upgrade to
Unlimited Pages and Expanded Features](#)
