

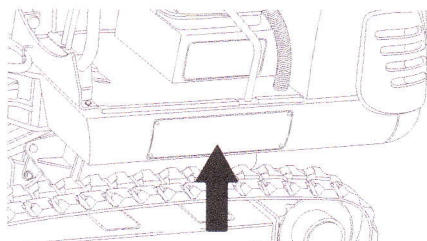
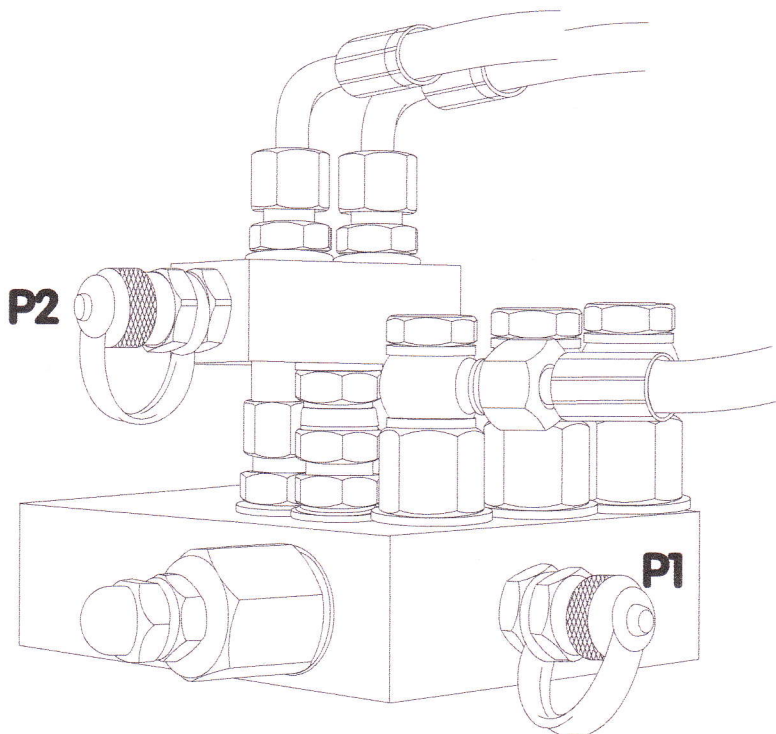
E7 - RIFORNIMENTI, VERIFICHE, CONTROLLI

E7.3 - VERIFICA, CONTROL- LO, TARATURA PRES- SIONI IMPIANTO IDRAULICO

Tutti i miniescavatori prodotti vengono scrupolosamente controllati e collaudati in ogni sua parte in modo da fornire al cliente una macchina perfettamente efficiente e funzionale dal punto di vista meccanico, elettrico ed idraulico.

Per facilitare al massimo l'operazione di controllo dell'impianto idraulico, il miniescavatore è equipaggiato di attacchi ad innesto rapido **M 16 x 2** sui quali è possibile verificare i valori di taratura delle pressioni delle singole utenze.

Il gruppo di rilevamento pressioni è situato sul fianco anteriore sinistro del telaio di rotazione, chiuso da uno sportello, avvitato.



PRESSIONE / UTENZE		M - 25	M - 30	M - 35
P 1	1° braccio - 2° braccio - benna - traslazione - presa di forza	210 bar	220 bar	240 bar
	lama reinterro, brandeggio	190 bar	190 bar	210 bar
	rotazione carro *	145 bar	160 bar	185 bar
P 2	servocomandi (joy-stick)	35 bar		

E7 - RIFORMIMENTI, VERIFICHE, CONTROLLI

Il controllo delle pressioni in **P1** va fatto posizionando il manometro in **P1**.

Il controllo delle pressioni in **P2** va fatto posizionando il manometro in **P2**.

*** ATTENZIONE :** il valore di

taratura dell'impianto rotazione carro "P1" può essere regolato direttamente sulla valvola flangiata sulla testata del motore stesso; il valore può essere letto sempre sul manometro posizionato su **P1**.

Questo controllo deve essere fatto con la rotazione carro bloccata.

Nel caso si dovessero rilevare pressioni diverse da quelle indicate si consiglia di interpellare la Ditta Costruttrice. Non modificare arbitrariamente i valori di taratura delle valvole in quanto potrebbe essere causa di malfunzionamenti o guasti che potrebbero compromettere la sicurezza della macchina.

