

XE 35 - 40 - 45 - 50

Dati tecnici



XE 35 - 40 - 45 - 50 Dati tecnici

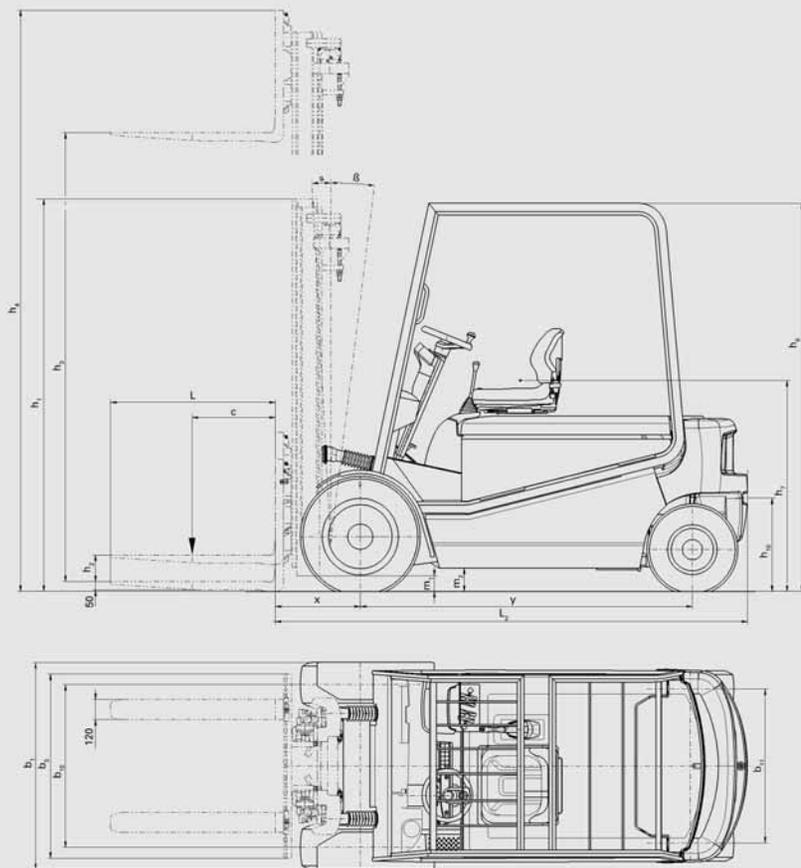
VDI 2198

Caratteristiche	1.1	Costruttore		OM	OM	OM	OM
	1.2	Modello		XE 35	XE 40	XE 45	XE 50
	1.3	Gruppo propulsore: elettrico - diesel - benzina - G.P.L. - elettrico a rete		Elettrico	Elettrico	Elettrico	Elettrico
	1.4	Guida: Traino a mano - A piedi - In piedi - Conducente seduto		Conducente seduto	Conducente seduto	Conducente seduto	Conducente seduto
	1.5	Portata 'Carico'	Q (t)	3,5 ⁰⁾	4 ⁰⁾	4,5 ⁰⁾	4,9 ⁰⁾
	1.6	Distanza baricentro del carico	c (mm)	500	500	500	500
	1.8	Distanza piano forche dall'asse anteriore	x (mm)	492 ³⁾	492 ³⁾	502 ³⁾	502 ³⁾
	1.9	Passo	y (mm)	1843	1987	1987	2047
	Pesi	2.1	Peso in ordine di marcia	kg	5671	5977	6263
2.2		Peso sull'asse con carico nominale	anteriore / posteriore kg	8567/904	8966/1011	9755/1013	10452/1042
2.3		Peso sull'asse a vuoto	anteriore / posteriore kg	2899/2772	2964/3013	3026/3242	3039/3465
Ruote e gommature	3.1	Gommatura: SE = superelastica - PN = pneus		SE / SE ¹⁾			
	3.2	Dimensioni ruote anteriori		250 - 15 ¹⁾	250-15 ¹⁾	250-15 ¹⁾⁴⁾	28x12,5-15 ¹⁾
	3.3	Dimensioni ruote posteriori		21 x 8 - 9 ¹⁾			
	3.5	Ruote: N° anteriori / N° posteriori (x = motrici)		2 (4) x / 2			
	3.6	Carreggiata anteriore	b10 (mm)	972 - 1118 (gem.) ⁵⁾	972 - 1118 (gem.) ⁵⁾	972 - 1118 (gem.) ⁶⁾	1104 - 1118 (gem.) ⁷⁾
	3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)	920	920	920	920
Dimensioni ed ingombri	4.1	Inclinazione gruppo di sollevamento	avanti / indietro Grad	3°/8°	3°/8°	3°/8°	3°/8°
	4.2	Altezza minimo ingombro sollevatore	h1 (mm)	2350	2350	2350	2500
	4.3	Alzata libera	h2 (mm)	80	80	80	80
	4.4	Altezza di sollevamento	h3 (mm)	3300 ²⁾	3300 ²⁾	3300 ²⁾	3400 ²⁾
	4.5	Altezza massimo ingombro sollevatore	h4 (mm)	4170	4170	4170	4350
	4.7	Altezza tetto di protezione	h6 (mm)	2317	2317	2317	2317
	4.8	Altezza sedile	h7 (mm)	1259	1259	1259	1259
	4.12	Altezza gancio di traino	h10 (mm)	550	550	550	550
	4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	3678	3822	3822	3882
	4.20	Lunghezza compreso spessore forche	l2 (mm)	2678	2822	2822	2882
	4.21	Larghezza massima	b1/b2 (mm)	1196 - 1520 (gem.)	1196 - 1520 (gem.)	1196 - 1520 (gem.)	1394 - 1520 (gem.)
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l (mm)	1000/120/50	1000/120/50	1000/130/60	1000/130/60
	4.23	Piastra porta forche secondo DIN 15173 Classe / Forma A, B		3-A	3-A	3-A	3-A
	4.24	Larghezza piastra porta forche	b3 (mm)	1190/1520 (gem.)	1190/1520 (gem.)	1190/1520 (gem.)	1190/1520 (gem.)
	4.31	Altezza montanti da terra (a carico)	m1 (mm)	117	117	117	117
	4.32	Altezza telaio al centro da terra (a carico)	m2 (mm)	160	160	160	160
4.33	Larghezza corridoio con pallet 1000x1200 con inforcamento 1200	Ast (mm)	4002,5	4142,5	4142,5	4211,5	
4.34	Larghezza corridoio con pallet 800x1200 con inforcamento 800	Ast (mm)	4202,5	4342,5	4342,5	4411,5	
4.35	Raggio di volta	Wa (mm)	2312	2452	2452	2511	
4.36	Distanza minima del punto di rotazione dalla mezzera carrello	b13 (mm)	-	-	-	-	
Prestazioni	5.1	Velocità di traslazione	con / senza carico km/h	14/16	14/16	13/15	13/15
	5.2	Velocità di sollevamento	con / senza carico m/s	0,33/0,46	0,33/0,46	0,28/0,46	0,26/0,39
	5.3	Velocità di discesa	con / senza carico m/s	0,6/0,45	0,6/0,45	0,6/0,45	0,6/0,45
	5.5	Forza di trazione al gancio (S2 60 min)	con / senza carico N	3395/4115	3230/4055	3055/3980	2849/3877
	5.6	Forza max di trazione al gancio (S2 5 min)	con / senza carico N	13790/14500	13630/14450	13455/14380	13249/14277
	5.7	Pendenza superabile (S2 30 min)	con / senza carico %	5,5/10	5/9	4,5/9	4/8
	5.8	Pendenza max superabile (S2 5 min)	con / senza carico %	14/25	13/23	11/21	11/21
	5.9	Tempo di accelerazione (10 m)	con / senza carico s	5,1/4,6	5,5/4,8	5,7/5	6/5,2
	5.10	Freno di servizio		Elettro-Idraulico	Elettro-Idraulico	Elettro-Idraulico	Elettro-Idraulico
	Motore Elettrico	6.1	Motore di trazione, potenza S2 60 min	kW	15	15	15
6.2		Motore di sollevamento, potenza S3 15%	kW	20	20	20	20
6.3		Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C, NO		43536 A	43536 A	43536 A	43536 A
6.4		Tensione, Capacità batteria K5	V / Ah	80/700	80/840	80/840	80/840
6.5		Peso batteria	kg	1872	2178	2178	2178
6.6		Consumo energetico secondo ciclo VDI	kWh/h	-	-	-	-
Altro	8.2	Pressione di lavoro per attrezzature	bar	170	170	170	170
	8.3	Portata olio per attrezzature (max disponibile)	l/min	-	-	-	-
	8.4	Rumorosità all'orecchio carrellista secondo EN 12053	dB (A)	74	74	74	74
	8.5	Gancio di traino, modello / tipo DIN		-	-	-	-

I valori riportati si intendono forniti a titolo indicativo e non impegnativo e si riferiscono agli allestimenti standard

0) Le portate effettive sono funzione della posizione del baricentro del carico, del tipo di sollevatore, dell'altezza di sollevamento, della gommatura e di eventuali attrezzature
 1) Per ruote in alternativa vedere tabella allegata
 2) Per tutte le altre altezze dei sollevatori vedere tabella allegata
 3) Con Spostamento Laterale Integrato + 25 mm
 4) La gommatura anteriore SE dell'XE 45 diventa 28 x 12,5 - 5 per:
 SX con h3 > 4000mm, DX con h3 > 4050mm, TX con tutte le elevazioni h3
 5) Carr. Anter. 1062mm per SES: SX con 4200 ≤ h3 ≤ 5000, tutti i TX
 carr. Anter. 1118mm per SEG: tutti i SX e DX carr. Anter. 1241mm per SEG: tutti i TX

carr. Anter. 1062mm per PNS: SX con 4200 ≤ h3 ≤ 5000, tutti i TX
 carr. Anter. 1241mm per PNG: tutti i SX, DX e TX carr. Anter. 1034mm per CU: tutti i SX e DX
 carr. Anter. 1080mm per CU: tutti i TX
 6) Carr. Anter. 1104mm per SES: SX con 4200 ≤ h3 ≤ 5000, tutti i TX
 carr. Anter. 1118mm per SEG: tutti i SX e DX carr. Anter. 1241mm per SEG: tutti i TX
 carr. Anter. 1241mm per CU: tutti i SX, DX e TX
 carr. Anter. 1034mm per CU: tutti i SX e DX carr. Anter. 1080mm per CU: tutti i TX
 7) Carr. Anter. 1118mm per SEG: tutti i SX carr. Anter. 1241mm per SEG: tutti i TX



CARATTERISTICHE SOLLEVATORI IN ALTERNATIVA

			Standard								Duplex					Triplex												
XE 35	Altezza sollevamento	h_3 mm	3000	3300	3600	3800	4000	4200	4500	4700	5000	-	3050	3250	3450	3650	3850	4050	-	4550	4850	5300	5600	5900	6350	6650	7100	7550
	Altezza minimo ingombro	h_1 mm	2200	2350	2500	2600	2700	2800	2950	3050	3200	-	2250	2350	2450	2550	2650	2750	-	2250	2350	2500	2600	2700	2850	2950	3100	3250
	Altezza massimo ingombro	h_4 mm	3870	4170	4470	4670	4870	5070	5370	5570	5870	-	3900	4100	4300	4500	4700	4900	-	5250	5550	6000	6300	6600	7050	7350	7800	8250
	Alzata libera	h_2 mm	80	80	80	80	80	80	80	80	80	-	1400	1500	1600	1700	1800	1900	-	1400	1500	1650	1750	1850	2000	2100	2250	2400
XE 40	Altezza sollevamento	h_3 mm	3000	3300	3600	3800	4000	4200	4500	4700	5000	-	3050	3250	3450	3650	3850	4050	-	4550	4850	5300	5600	5900	6350	6650	7100	7550
	Altezza minimo ingombro	h_1 mm	2200	2350	2500	2600	2700	2800	2950	3050	3200	-	2250	2350	2450	2550	2650	2750	-	2250	2350	2500	2600	2700	2850	2950	3100	3250
	Altezza massimo ingombro	h_4 mm	3870	4170	4470	4670	4870	5070	5370	5570	5870	-	3900	4100	4300	4500	4700	4900	-	5250	5550	6000	6300	6600	7050	7350	7800	8250
	Alzata libera	h_2 mm	80	80	80	80	80	80	80	80	80	-	1400	1500	1600	1700	1800	1900	-	1400	1500	1650	1750	1850	2000	2100	2250	2400
XE 45	Altezza sollevamento	h_3 mm	3000	3300	3600	3800	4000	4200	4500	4700	5000	2950	3050	3250	3450	3650	3850	4050	4350	4650	4950	5400	5700	6000	6450	6750	7050	7350
	Altezza minimo ingombro	h_1 mm	2200	2350	2500	2600	2700	2800	2950	3050	3200	2200	2250	2350	2450	2550	2650	2750	2300	2400	2500	2650	2750	2850	3000	3100	3200	3300
	Altezza massimo ingombro	h_4 mm	3870	4170	4470	4670	4870	5070	5370	5570	5870	3800	3900	4100	4300	4500	4700	4900	5400	5700	6000	6450	6750	7050	7500	7800	8100	8400
	Alzata libera	h_2 mm	80	80	80	80	80	80	80	80	80	1350	1400	1500	1600	1700	1800	1900	1350	1450	1550	1700	1800	1900	2050	2150	2250	2350
XE 50	Altezza sollevamento	h_3 mm	3000	3100	3400	3700	3900	4100	4300	4600	4800	-	-	-	-	-	-	-	4350	4650	4950	5400	5700	6000	6450	6750	7050	7350
	Altezza minimo ingombro	h_1 mm	2300	2350	2500	2650	2750	2850	2950	3100	3200	-	-	-	-	-	-	-	2300	2400	2500	2650	2750	2850	3000	3100	3200	3300
	Altezza massimo ingombro	h_4 mm	3950	4050	4350	4650	4850	5050	5250	5550	5750	-	-	-	-	-	-	-	5400	5700	6000	6450	6750	7050	7500	7800	8100	8400
	Alzata libera	h_2 mm	80	80	80	80	80	80	80	80	80	-	-	-	-	-	-	-	1350	1450	1550	1700	1800	1900	2050	2150	2250	2350

GOMMATURA

Tipo	Superelastiche (SE)		Pneumatiche (PN)		Cushion (CU)	
	Anteriori	Posteriori	Anteriori	Posteriori	Anteriori	Posteriori
XE 35	7.00 - 15 (gem.)	21 x 8 - 9	250 - 15/18 p.r.	21x8 - 9/16 p.r.	645/300 - 410Z	18x7x12 1/8
	-	-	7.00 - 15/ 12 p.r. (gem.)	21x8 - 9/16 p.r.	-	-
XE 40	7.00 - 15 (gem.)	21 x 8 - 9	250 - 15/18 p.r.	21x8 - 9/16 p.r.	645/300 - 410Z	18x7x12 1/8
	-	-	7.00 - 15/12 p.r. (gem.)	21x8 - 9/16 p.r.	-	-
XE 45	7.00 - 15 (gem.)	21 x 8 - 9	7.00 - 15/12 p.r. (gem.)	21x8 - 9/16 p.r.	645/300 - 410Z	18x7x12 1/8
XE 50	7.00 - 15 (gem.)	21 x 8 - 9	-	-	-	-

XE 35 - 40 - 45 - 50

Carrelli Elevatori a contrappeso



L'elettronica a **tecnologia MOSFET** e la trasmissione dati CANBUS assicurano una trasmissione dati più veloce e una risposta più precisa ai comandi, conferendo al carrello una migliore reattività in tutte le sue funzioni. Il cruscotto con display LCD consente la preselezione del comportamento di marcia da parte dell'operatore: il conducente, infatti, può scegliere i valori di accelerazione, di frenatura e di velocità di marcia tra due diverse possibilità preimpostate. Ulteriori modifiche dei parametri di funzionamento della macchina possono essere realizzate dal nostro Servizio Assistenza.

La trazione anteriore monomotore a corrente continua ed eccitazione separata (SEM) fornisce una eccellente curva di coppia e potenza. **I freni a dischi a bagno d'olio**, senza usure ed esenti da manutenzione, assicurano sempre un'ottimale efficacia frenante e sono protetti da infiltrazioni di polveri e acqua. Per recuperare energia e incrementare le performance di frenatura il carrello è anche dotato di frenatura elettrica al rilascio del pedale dell'acceleratore.

Il **telaio** è stato disegnato tramite sistema CAD-3D utilizzando il metodo di calcolo F.E.M. (Finite Elements Methods) permettendo di ottenere una maggiore rigidità torsionale.

Il posto guida progettato per adattarsi all'operatore in ogni suo movimento, il confortevole sedile di guida MSG 20, il servosterzo, le leve idrauliche e di freno a mano a fianco dell'operatore e l'ampia pedana appoggiapiedi garantiscono il migliore controllo delle operazioni ed una maggiore produttività. Il modulo di protezione operatore **Full Suspended Cab** è completamente sospeso e riduce al minimo le vibrazioni.

L'**idroguida** e un volante personalizzato di diametro contenuto garantiscono una sterzata leggera e più reattiva. Lo sforzo richiesto è ottimizzato ed è inferiore a 0.5 kg.

Il nuovo **assale sterzante**, ottenuto tramite fusione, permette, grazie alla struttura compatta, un maggiore angolo di sterzata, un minor raggio di volta e ridotti corridoi di lavoro.

Il potente **motore di sollevamento da 20 kW** fornisce elevate prestazioni. La velocità di sollevamento regolata direttamente dalla posizione delle leve del distributore permette il controllo ottimale delle funzioni idrauliche della macchina e un ottimizzato consumo energetico.

Batterie a 80 V, conformi alle norme DIN, con capacità da 500 a 930 Ah assicurano la massima autonomia.

I nuovi **sollevatori** migliorano la visibilità e la rigidità torsionale garantendo elevate portate residue e ridotti costi di manutenzione. Il rallentamento automatico a fine corsa e le catene collocate in apposite guide di scorrimento incrementano la silenziosità di utilizzo.

Opzioni: varie gommature, griglie protezione carico, fanalerie, impianti idraulici, diverse versioni di cabina protezione operatore e molte altre opzioni permettono un'ampia gamma di personalizzazioni. La filosofia di OM per i propri prodotti è quella di mettere la sicurezza al primo posto durante il funzionamento di un carrello.

Le caratteristiche tecniche riportate sono fornite a titolo indicativo.

OM Carrelli Elevatori si riserva il diritto di modificarle senza preavviso.



OM Carrelli Elevatori S.p.A.
Viale A. De Gasperi, 7
I-20020 Lainate (MI)
Tel.: +39(02)937 65-1
Fax: +39(02)937 65-450
www.om-mh.com